

## **Słupy oświetleniowe**

1. Słupy oświetleniowe wykonywane są ze stali o grubości 2,5; 3; 4 oraz 5mm w gatunkach S235 oraz S355
2. Konstrukcję produkowane są w dwóch przekrojach – ośmiokątnym oraz okrągłym o zbieżnościach 10, 12, 14 oraz 17mm na każdy metr wysokości słupa.
3. Trzony konstrukcji wykonywane są w technologii spawania plazmowego, która charakteryzują się brakiem lica spoiny. Ma to duże znaczenie w procesie ponieważ w przypadku spoiny plazmowej nie występują żadne narosty cynku, które obniżają jego jakość, struktura cynku na spoinie jest taka sama jak na blasze. Trzeba również wspomnieć o funkcji ozdobnej takiego spawu, jest on praktycznie niewidoczny po procesie cynkowania ogniowego (malowania).
4. Każdy słup w zależności od wysokości wyposażony jest w podstawę wykonaną ze stali S420MC o geometrii
  - a. grubości 4mm, wymiarach zewnętrznych 271mm x 271mm, otworami pod kotwy 21mm x 31mm, otworem wewnętrznym o średnicy 82mm oraz wysokości 24mm
  - b. grubości 6mm, wymiarach zewnętrznych 412mm x 412mm, otworami pod kotwy 32mm x 54mm, otworem wewnętrznym o średnicy 132mm oraz wysokości 36mm.
5. Słupy wyposażone są we wnęki rewizyjne umożliwiające łatwy i szybki dostęp do tabliczki bezpiecznikowej. Pokrywa drzwiczek mocowana jest za pomocą jednej śruby nimbusowej z łbem grzybkowym M10x30.
6. Każdy słup wyposażony jest w uchwyt uziemienia, który znajduje się wewnątrz słupa na wysokości dolnej krawędzi drzwiczek.
7. Wszystkie konstrukcje zabezpieczone są antykorozyjnie przy zastosowaniu technologii cynkowania ogniowego zgodnie z normą EN 1461.
8. Obliczenia wytrzymałościowe słupów spełniają wymagania normy wiatrowej PN-77/B-0211
9. Wszystkie konstrukcje znakowane są znakiem CE za zgodność z PN-EN 40-5 potwierdzone Deklaracją Własności Użytkowych.

## **Konstrukcje wsporcze**

1. Konstrukcja wsporcze (wysięgnik) z rodzi OC, KC oraz KCC pod oprawy oświetleniowe charakteryzują się:
-

- a. Promieniem gięcia  $R=779\text{mm}$  oraz  $R=1380\text{mm}$ .
- b. Materiałem – rura o średnicy  $\phi 60$ , grubość ścianki od  $2,9\text{mm}$  do  $5\text{mm}$ , stal S235 oraz 355
- c. Kątem pochylenia –  $5, 10, 15$  stopni.
- d. Spełniają wymagań normy PN-EN 40-2
- e. Zabezpieczenie antykorozyjne przez cynkowanie ogniowe zgodnie z normą EN 1461.