

**Gmina Grudziądz
Wybickiego 38
86-300 Grudziądz**

PLF.271.20.2013

Grudziądz dnia: 2013-08-20

ODPOWIEDŹ na zapytania w sprawie SIWZ

Szanowni Państwo,

Uprzejmie informujemy, iż w dniu 2013-08-19 do Zamawiającego wpłynęła prośba o wyjaśnienie zapisu specyfikacji istotnych warunków zamówienia, w postępowaniu prowadzonym na podstawie przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo Zamówień Publicznych (Dz. U. z 2013 r. poz. 907) w trybie **przetarg nieograniczony**, na:

Budowa kolektora sieci kanalizacyjnej do miejscowości Zakurzewo

Treść wspomnianej prośby jest następująca :

Informujemy, że rura trójwarstwowa RC o warstwie zewnętrznej i wewnętrznej o grubości każda 25% całkowitej grubości ścianki i warstwie środkowej o grubości 50% całkowitej grubości ścianki to opis rury TS, zastrzeżonej przez jednego z producentów Firme Wavin, w związku z czym zwracamy się niniejszym o potwierdzenie możliwości zastosowania produktu równoważnego tj.: Trój-warstwowych rur z PE100 RC, np. produkcji Radpol - Zakład RURGAZ pod nazwą RC MULTIsafe 3L wyprodukowanych również (tak jak rury TS) z materiału PE100 RC, o parametrach technicznych porównywalnych z rurą TS. Rury PE100 RC MULTIsafe 3L są w 100% wykonywane z materiału PE100 RC i cechują się tak jak rury TS podwyższoną odpornością na naciski punktowe i wolną propagację pęknięć oraz podwyższoną odpornością na skutki zarysowań i dzięki temu nadają się do układania technikami bez-wykopowymi (np. przewiertu sterowane) oraz do układania bez podsypki i obsypki piaskowej. Rury PE100 RC MULTIsafe tak jak rury TS są w zakresie średnic do 75 mm są lite tj. wykonane w technologii monolitycznej, a w średnicach 90 mm i większych trój warstwowe, z wyróżnioną kolorem zielonym (rury do kanalizacji), zewnętrzną warstwą o grubości ok. 10% ścianki na całej powierzchni, środkowej warstwy o grubości ok.80% ścianki w kolorze czarnym oraz wewnętrznej warstwy o grubości ok.10% w kolorze granatowym (lecz nie mniej niż 2,5mm), WSZYSTKIE TRZY, warstwy z materiału PE100 RC są zintegrowane wymiarowo i połączone molekularnie na etapie współwytłaczania i nie dają się oddzielić mechanicznie. Co najważniejsze, również badania rur RC MULTIsafe 3L wykonywane w niezależnych instytutach (Instytut Hessela w Niemczech, INiG w Krakowie) potwierdzają, iż rury warstwowe PE100RC MULTISafe 3L (produkcji RURGAZ) w niczym nie ustępują rurom trójwarstwowym TS firmy WAVIN (gdyż w świetle badań laboratoryjnych w przypadku rur trójwarstwowych rozkład grubości poszczególnych warstw nie ma wpływu na wytrzymałość takiej rury), posiadają odporność na naciski punktowe i

powolną propagację pęknięć, są wykonane z surowca typu PE100RC oraz legitymują się (tak jak rury TS) badaniami wyrobu gotowego potwierdzającymi te cechy) oraz są zgodne ze specyfikacją PAS 1075: 2009-4.

Wymagania PAS 1075:

1. Test karbu (Notch Test) - wg PN EN ISO 13479. Próbkę wytrzyma bez uszkodzenia okres ≥ 8760 h.
2. Test FNCT (Full Notch Creep Test) - wg ISO 16770. Próbkę wytrzyma bez uszkodzenia okres ≥ 8760 h.
3. Test na obciążenia punktowe wg dr Hessela. Próbkę wytrzyma bez uszkodzenia okres ≥ 8760 h.

Na dowód czego do okazania są pozytywne raporty z przeprowadzonych badań WYROBÓW oraz certyfikat ich zgodności z PAS 1075 (zgodność rur z PAS 1075 może potwierdzić jedynie akredytowany Instytut na podstawie pierwszych badań dopuszczających przeprowadzonych przez jednostkę badawczą dla każdej z trzech Grup Wymiarowych Wyrobów), natomiast po otrzymaniu Certyfikatu Zgodności z PAS1075, w celu jego utrzymania prowadzone są badania sprawdzające rur potwierdzające ich cechy dla poszczególnych Grup Wymiarowych wg punktów 1, 2, 3 powyżej i według częstości opisanej w PAS1075. Rury PE100RC MULTIsafe posiadają Aprobata techniczną ITB potwierdzającą przydatność w technikach bezwykopowych oraz możliwość montażu bez obsypki i podsypki piaskowej, świadectwo odbioru par i zgodnie z PN-EN 10204-3.1 z wynikiem testu FNCT propagacji pęknięć dla każdej par i surowca. Ponadto, w związku z tym że jednym z ww. testów jest test karbu (Notch Test), wg PN-EN 13479, czyli próba ciśnieniowa przeprowadzona na próbce rury, której powierzchnia posiada 4 nacięcia wzdłużne (karby) każde na głębokość 20% grubości ścianki, zanurzonej w roztworze o określonej temperaturze i poddanej ciśnieniu hydrostatycznemu i wg klasyfikacji PAS 1075 w tym teście próbka rury powinna wytrzymać bez uszkodzenia okres 8.760 h (tj. 1 rok), a rury PE100 RC Multisafe przeszły bez uszkodzenia test karbu z wynikiem 10.000 h i po tym okresie test został przerwany to oznacza, że rury PE100 RC Multisafe wykazują się odpornością na zarysowania o głębokości do 20% grubości ścianki. Ponadto informujemy, że Aprobata techniczna na stosowanie wyrobu budowlanego w inżynierii komunikacyjnej, jest udzielana przez Dyrektora IBDiM na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., póź. 2497). Aprobaty techniczne IBDiM obejmują wyroby budowlane stosowane do budowy i utrzymania: dróg publicznych, dróg wewnętrznych, znaków i sygnałów drogowych, urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego, drogowych obiektów inżynierskich, kolejowych obiektów inżynierskich i nawierzchni lotniskowych. W związku z tym, wymaganie aprobaty IBDiM na rury ciśnieniowe do gazu, wody i kanalizacji nie związane bezpośrednio z funkcjonowaniem drogi, a tylko przechodzących w jej pasie, bądź jej sąsiedztwie - nie ma żadnego uzasadnienia merytorycznego. Znajduje to swój wyraz w Wykazie Asortymentowym Wyrobów Budowlanych Objętych Działalnością Aprobacyjną IBDiM, gdzie nie występują rury ciśnieniowe do gazu, wody i kanalizacji. Według posiadanych przez nas informacji RURGAZ jest wieloletnim dostawcą bezpiecznych systemów dla gazownictwa i wodociągów w Polsce

oraz poza granicami kraju (w stosunkowo niedawno wprowadzonych technologiach bez-wykopowych lub bez-obsypkowych wbudowano wiele tysięcy kilometrów rur RC MULTIsafe gazowych, wodociągowych i kanalizacji ciśnieniowej w zakresie średnic 25-1000mm).

Stanowisko (wyjaśnienia) Zamawiającego w przedmiotowej kwestii jest następujące:

Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych. Produkt równoważny to taki, który ma te same cechy funkcjonalne, co wskazany w dokumentacji konkretny z nazwy lub pochodzenia produkt. Jego jakość nie może być jednak gorsza od jakości określonego w specyfikacji produktu oraz powinien mieć parametry nie gorsze niż wskazany produkt.

Informujemy, że zgodnie z wymogiem art. 38 ust. 2 ustawy, stanowisko Zamawiającego zostało rozesłane do wszystkich wykonawców, którym przekazano SIWZ.

Zamawiający