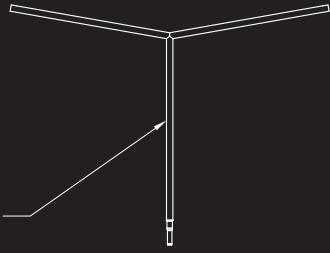
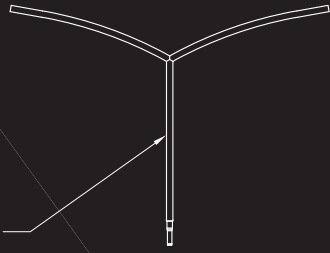


ASTRA P D

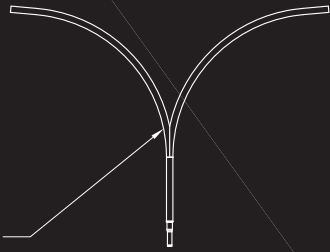
ASTRA KC D



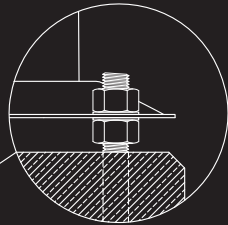
ASTRA KCC D



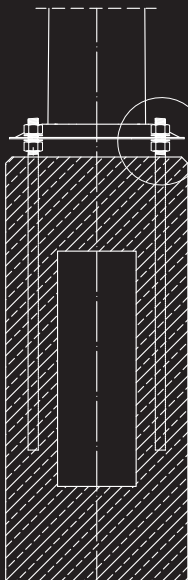
ASTRA OC D



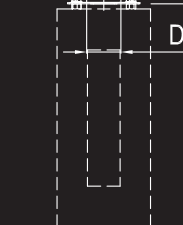
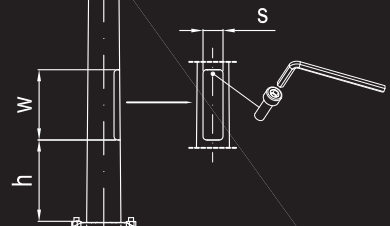
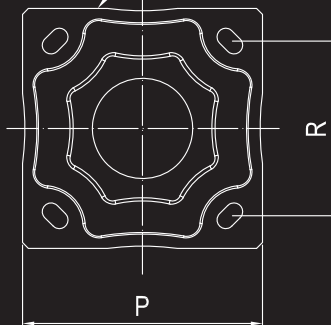
TYPY WYSIEGNIKÓW
BRACKET TYPES



FUNDAMENT PREFABRYKOWANY
CONCRETE BLOCK



PODSTAWA PRZETŁACZANA
BASEPLATE



ASTRA P D

OKRĄGŁA STALOWA KOLUMNĄ OŚWIETLENIOWĄ
Z PODWÓJNYM WYSIĘGNIKIEM RUROWYM
ROUND CONICAL STEEL LIGHTING COLUMN
WITH DOUBLE TUBULAR BRACKET


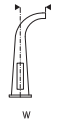





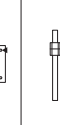
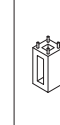


Materiał / Description

Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)
Galvanized steel (according to norm EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing




Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO
Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

Tabela z geometrią słupa / Pole dimensions

										
[m]	[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm]	[mm]
7	1,5	60	144	400	110	500	412 / 300	M24	100 / 43	1000
8			158							1200
9			172						1500	
10			186							
11			200						1500	
12			214						1700	

Standardowa wysokość wysięgnika 1 m
Standard height of the bracket 1 m

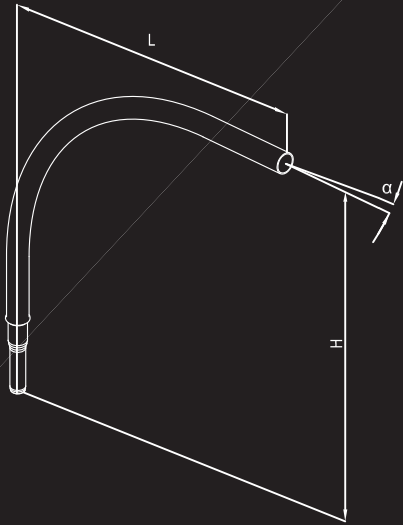
Tabela z wynikami obciążeń / Maximum loading

						M	T
		P1	P2	P3	P4		
[m]	[kg]	[m2]	[m2]	[m2]	[m2]	[daNm]	[daN]
7	*15	0,29	0,21	0,15	0,06	837	167
8		0,31	0,22	0,16	0,06	1074	186
9		0,28	0,20	0,14	0,06	1307	205
10		0,25	0,17	0,12	-	1545	222
11		0,22	0,15	0,09	-	1720	234
12		0,19	0,12	0,06	-	1755	217

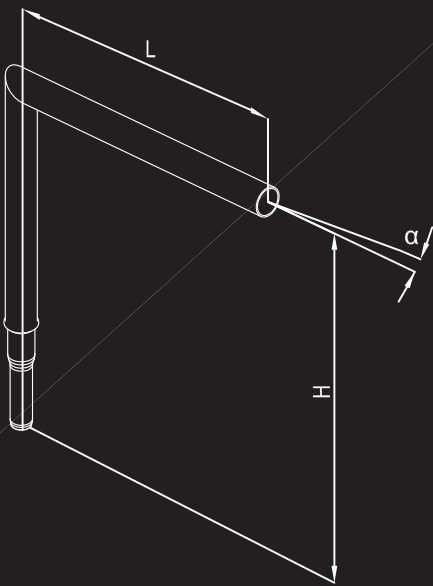
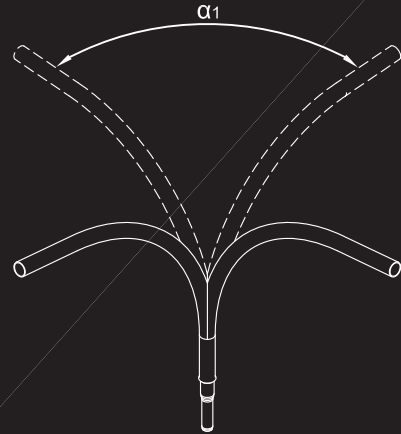
* Maks. waga jednej oprawy
* Max. weight of one luminary



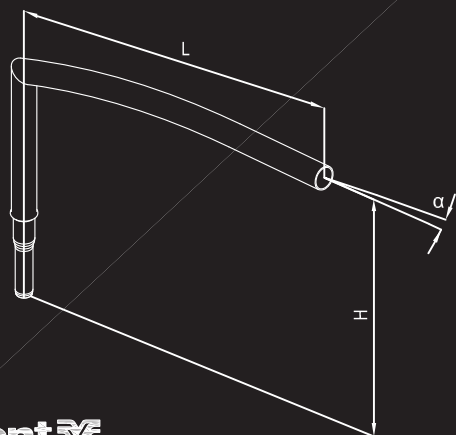
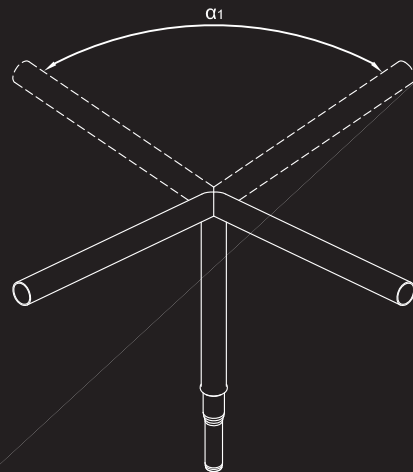
OC, KC, KCC



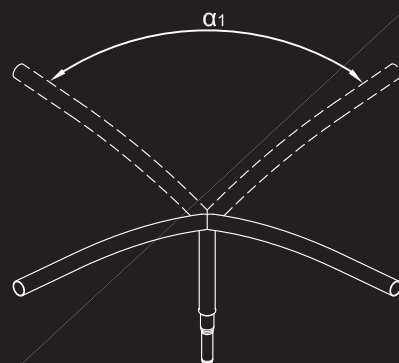
WYSIĘGNIK OC
BRACKET OC



WYSIĘGNIK OC KC
BRACKET OC KC



WYSIĘGNIK OC KCC
BRACKET OC KCC



OC, KC, KCC

Parametry standardowych wysięgników / Standard bracket dimensions

	Wysokość Height	Wysięg Outreach	Ilość ramion No. of arms	Kąt nachylenia Angle (α)	Kąt między ramionami Angle between arms (α_1)
OC	1 m - 2 m	1 m - 2 m	1 - 4	5° - 15°	30°; 45°; 60°; 90°; 120°; 180°
OC KC	0,3 m - 2 m	0,3 m - 2 m			
OC KCC					

UWAGI INSTALACYJNE

1. Sprawdzić ustawienie osi wysięgnika, ewentualnie skorygować, luzując najpierw odpowiedni wkręt i dokręcając naprzeciwległy.
2. Po ustawieniu wysięgnika dokręcić wszystkie wkręty kluczem dynamometrycznym z siłą od 20Nm do 35Nm.

Dokręcenie wysięgnika mniejszą siłą niż 20Nm, może spowodować utratę stabilności wysięgnika. Dokręcanie wysięgnika z siłą większą niż 35Nm grozi zerwaniem gwintu w słupie oraz utratą stabilności wysięgnika.

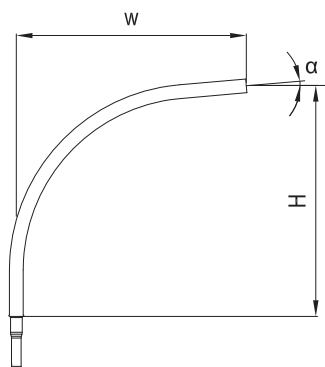
INSTALLATION REMARKS

1. Check the setting of the bracket's axis, if needed correct it, at first loosening the correct screw and screwing in the opposite one.
2. After setting the bracket all the screws should be screwed in by means of torque spanner with a force in the range between 20Nm up to 35Nm.

Screwing in the bracket with force less than 20Nm may result in the loss of the bracket's stability. Screwing in the bracket with force greater than 35Nm may cause the risk of breaking off the thread in the pole as well as loss of the bracket's stability.

DOBÓR GEOMETRII WYSIĘGNIKA

BRACKET SELECTION

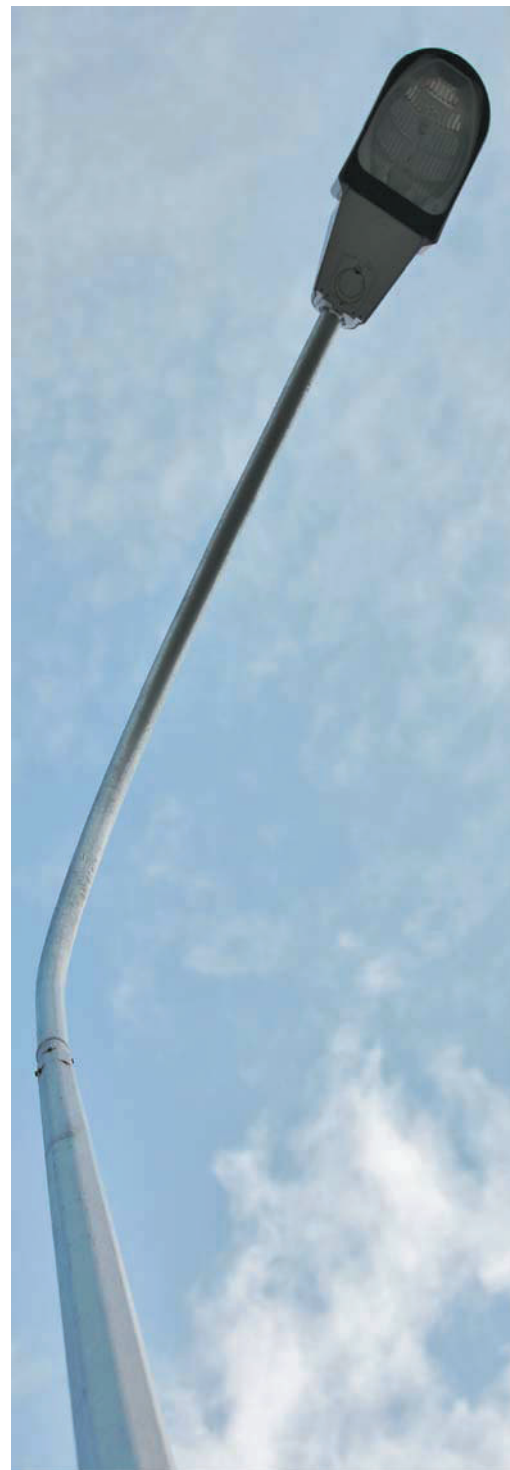


- S – jedno ramię / single arm
- D – dwa ramiona / double arms
- T – trzy ramiona / triple arms
- Q – cztery ramiona / four arms
- R5 – pięć ramion / five arms
- R6 – sześć ramion / six arms

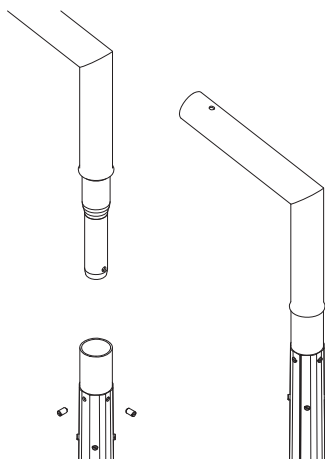
O C **S** **2 / 2 / 5**
 TYP ILOŚĆ RAMION WYSOKOŚĆ (H) WYSIĘG (W) KĄT NACHYLENIA (α)
 TYPE NO. OF ARMS HEIGHT (H) OUTREACH (W) ANGLE (α)

Po uprzednim wykonaniu obliczeń wytrzymałościowych istnieje możliwość wykonania wysięgników o innych niż standardowe parametrach.

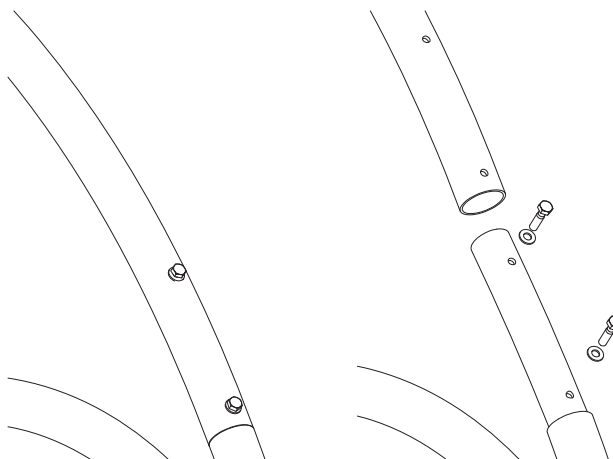
Customized bracket available on demand after preparing strengths calculation.



TYPY POŁĄCZEŃ CONNECTION TYPES



NASADZANE
SLIPPED JOINTED



MONTAŻ RAMIENIA DZIEŁONEGO
TWO PARTS ARM CONNECTION

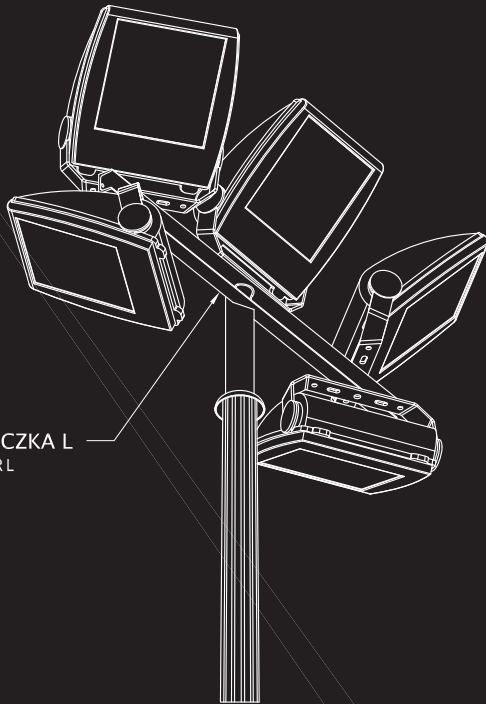
MASZTY OŚWIETLENIOWE

HIGH MAST



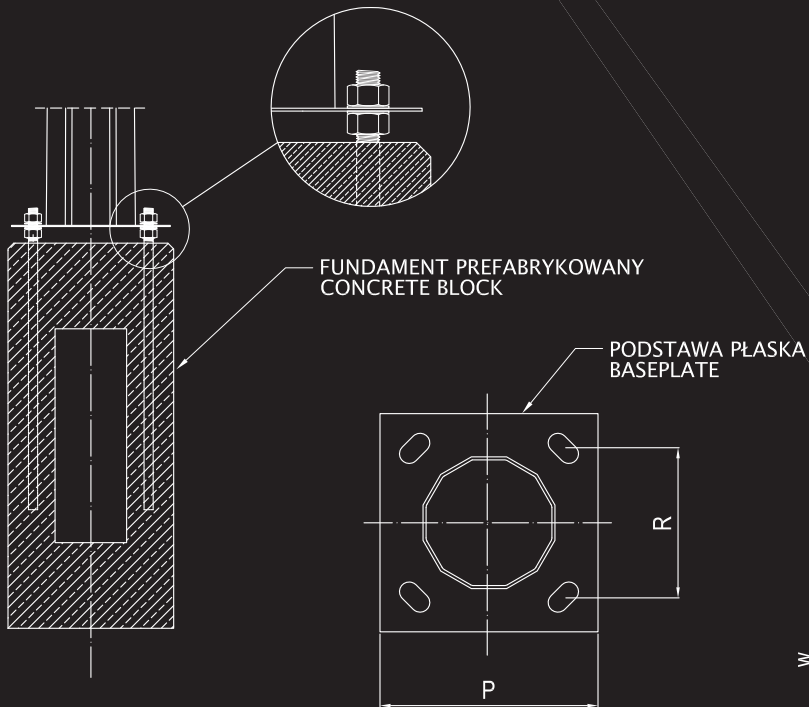


AGENA P



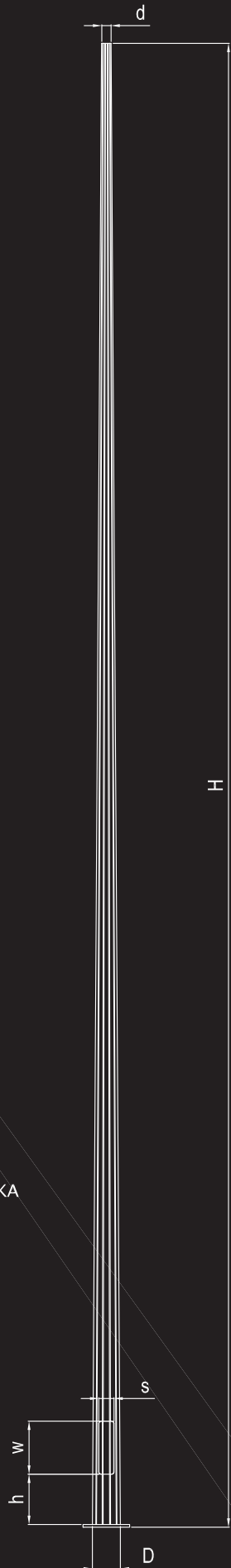
POPRZECZKA L
CROSSBAR L

PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIE
EXAMPLE SOLUTION



FUNDAMENT PREFABRYKOWANY
CONCRETE BLOCK

PODSTAWA PŁASKA
BASEPLATE



H

AGENA P











Materiał / Description

Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)
Galvanized steel (according to norm EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing




Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO
Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

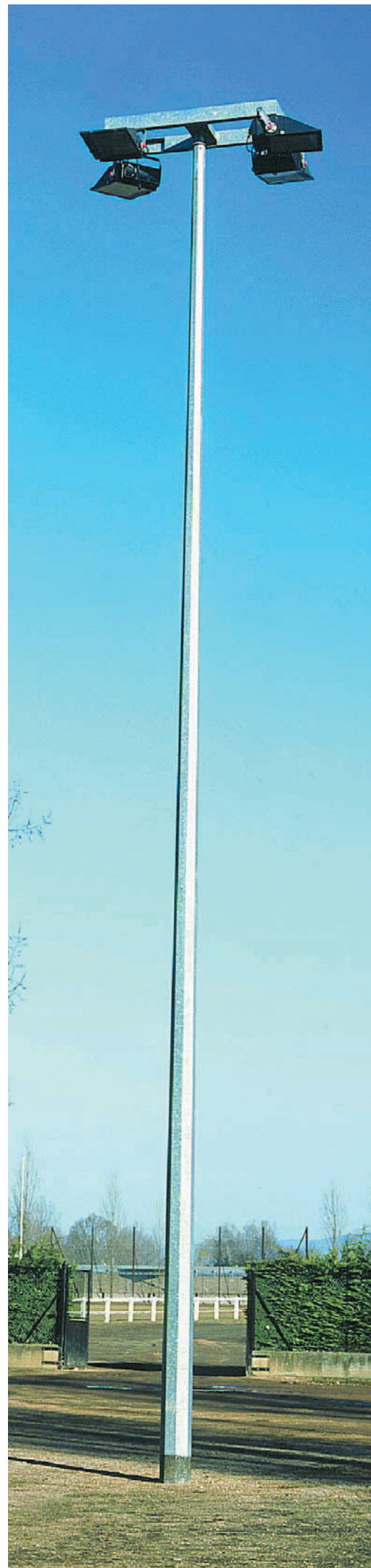
Tabela z geometrią słupa / Pole dimensions

													
	[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm]	[mm]			
AGENA P	8	90	230	130	500	500	420 / 300	M27	F-1	1200			
	10									1500			
	12									1700			
	14									2000			
	16		M33	F-2									
	18												
	20		M39	F-5/1									
	22				☎	☎							
24	420 / 300	M27	F-1	1700									
AGENA P L					12	90	230	130	500	500	420 / 300	M27	F-1
14	M33	F-2	2000										
16				440 / 300	M33								
18	440 / 300	M33	F-2										

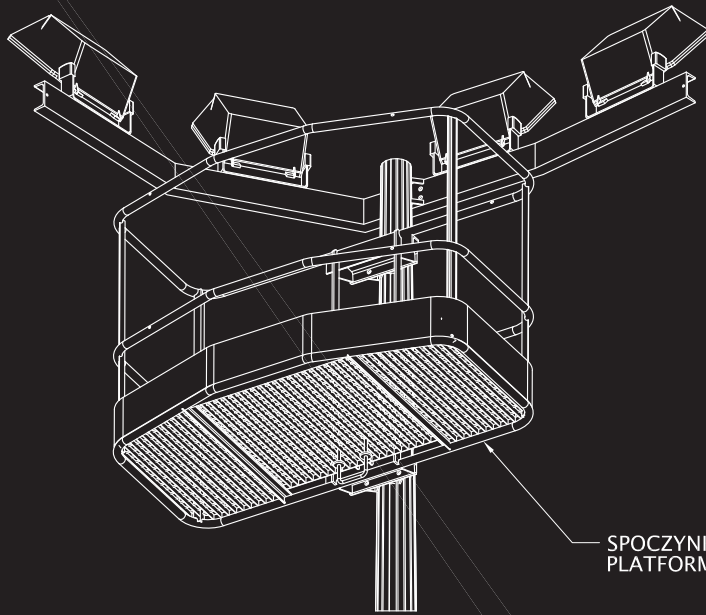
Maszt o wysokości powyżej 12 m występuje jako 2-sekcyjny
Above 12 m mast is made with 2-sections

Tabela z wynikami obciążeń / Maximum loading

						M	T	
		I, III strefa < 300 m n.p.m.	I, III strefa 300 - 450 m n.p.m.	II strefa 450 - 600 m n.p.m.	I,III strefa 600 - 900 m n.p.m.			
[m]	[kg]	[m2]	[m2]	[m2]	[m2]	[daNm]	[daN]	
AGENA P	8	100	3,69	3,04	2,54	1,82	3338	500
	10		2,44	1,98	1,62	1,10	3411	456
	12		1,62	1,26	1,00	0,60	3453	439
	14		1,66	1,27	0,97	0,54	4565	530
	16		1,95	1,49	1,13	0,61	6355	667
	18		1,72	1,26	0,91	0,40	7250	740
	20		1,39	1,05	0,70	0,19	8214	812
	22		0,97	0,69	0,48	0,18	10953	959
24	0,89	0,62	0,41	0,09	12512	1053		
AGENA P L	12	100	1,20	0,91	0,69	0,37	2881	396
	14		1,15	0,84	0,61	0,27	3737	478
	16		1,15	0,81	0,55	0,18	4781	578
	18		0,88	0,56	0,31	-	5293	553

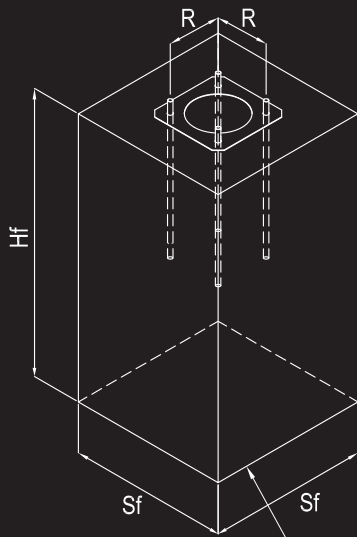


BELIER P



SPOCZYNKOWY PODEST
PLATFORM

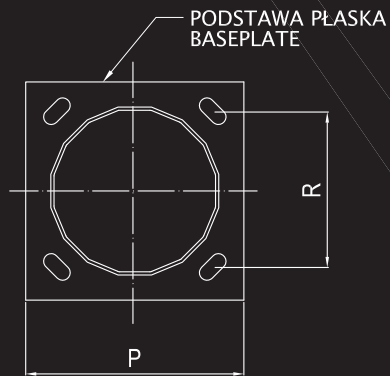
PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIE
EXAMPLE SOLUTION



FUNDAMENT
CONCRETE BLOCK



PODSTAWA PŁASKA
BASEPLATE



PODSTAWA PŁASKA
BASEPLATE



BELIER P











Materiał / Description

Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)
Galvanized steel (according to norm EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing




Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO
Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

Tabela z geometrią słupa / Pole dimensions

											
[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm]	[mm]		
10	120	300	600	155	500	540 / 400	M33	F-5/1	1500		
12				1700							
14				400					170	120 / 220	2000
16				430					180		
18		470	200	140 / 240		2000					
20		510	220								
22		550	240	150 / 250		2000					
24		590	260								

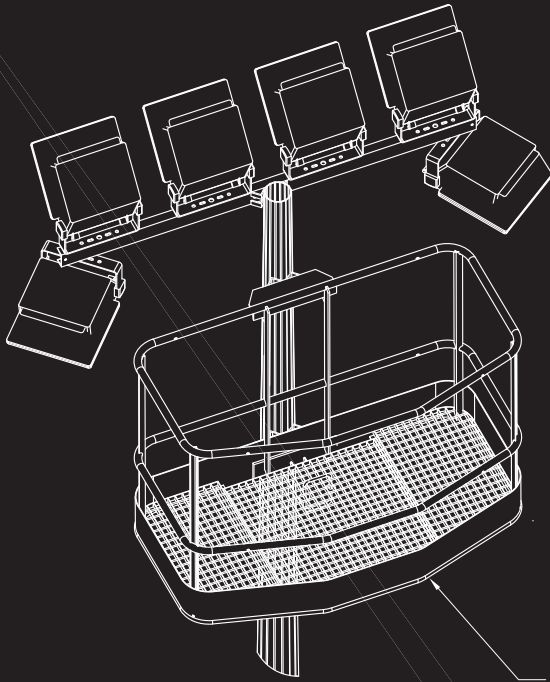
Maszt o wysokości powyżej 12 m występuje jako 2-sekcyjny
Above 12 m mast is made with 2-sections

Tabela z wynikami obciążeń / Maximum loading

						M	T
		I, III strefa < 300 m n.p.m.	I, III strefa 300 - 450 m n.p.m.	II strefa 450 - 600 m n.p.m.	I, III strefa 600 - 900 m n.p.m.		
[m]	[kg]	[m2]	[m2]	[m2]	[m2]	[daNm]	[daN]
10	250	3,76	3,07	2,52	1,74	6647	690
12		3,76	3,07	2,52	1,74	6647	690
14		4,24	3,43	2,80	1,90	8813	836
16		4,93	4,00	3,28	2,24	12491	1040
18		4,76	3,86	3,13	2,06	14470	1128
20		4,61	3,73	2,97	1,88	16608	1224
22		3,72	2,95	2,38	1,55	20836	1488
24		3,70	2,92	2,34	1,50	24083	1626

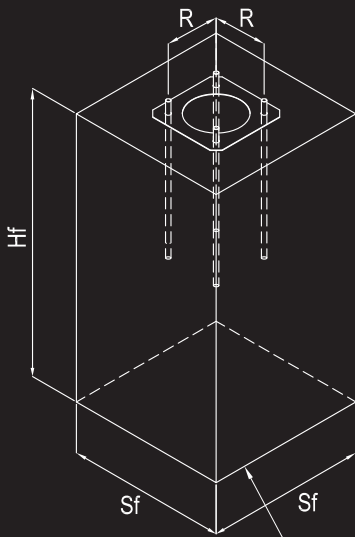


SYDNEY P

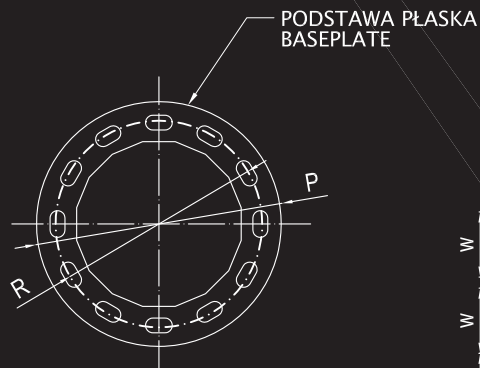


PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIE
EXAMPLE SOLUTION

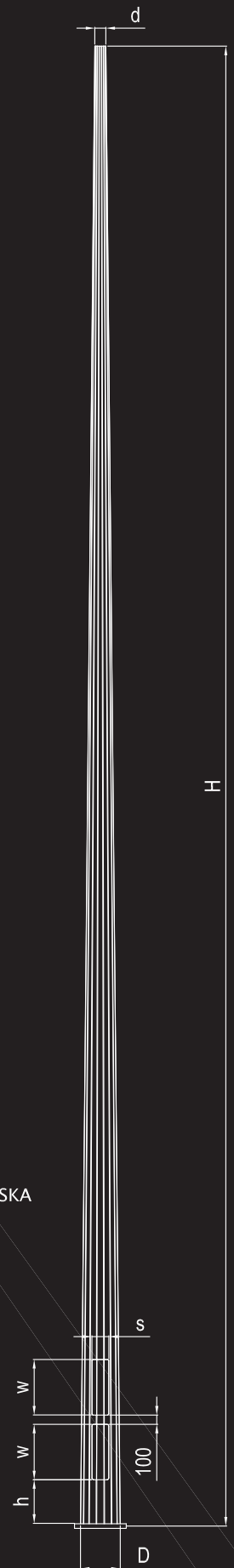
SPOCZYNKOWY PODEST
PLATFORM



FUNDAMENT
CONCRETE BLOCK



PODSTAWA PŁASKA
BASEPLATE



SYDNEY P












Materiał / Description

Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)
Galvanized steel (according to norm EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing




Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO
Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

Tabela z geometrią słupa / Pole dimensions

									
[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm]	[mm]
20	260	692	600	200	500	940 / 790	M30 / 1090 x 12	180 / 290	
21	238								
22	216								
23	194								
24	172								
25	150								

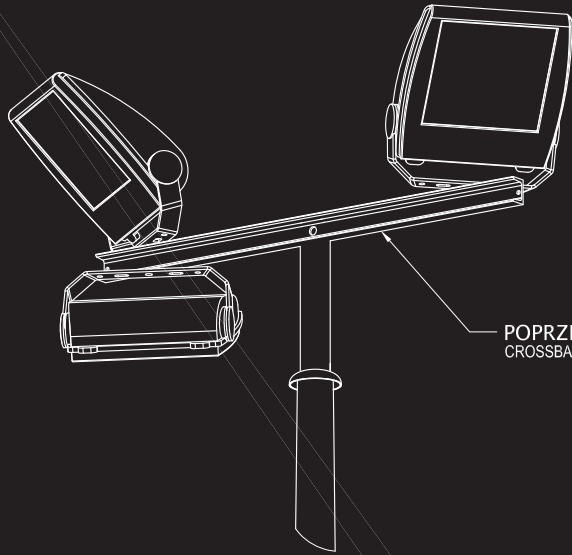
Maszt o wysokości powyżej 12 m występuje jako 2-sekcyjny
Above 12 m mast is made with 2-sections

Tabela z wynikami obciążeń / Maximum loading

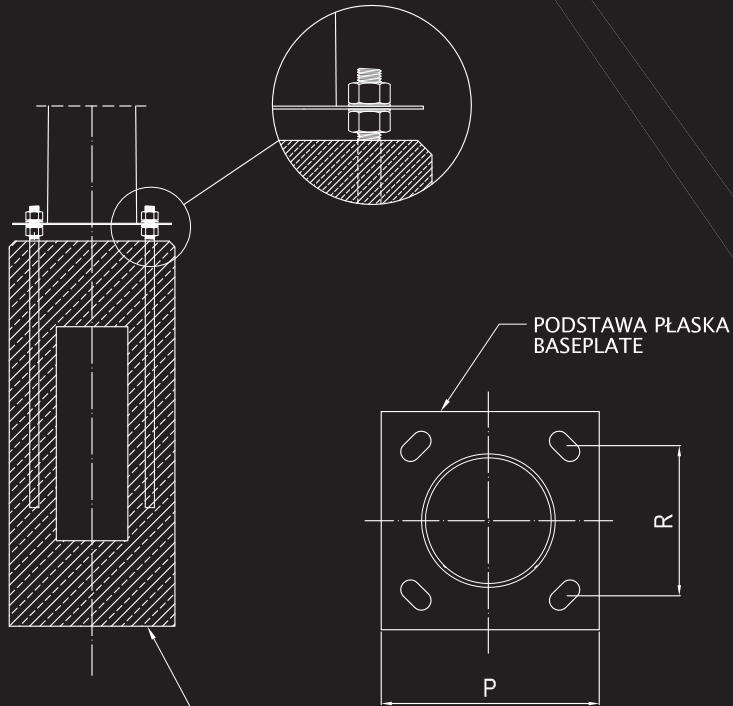
						M	T
		I, III strefa < 300 m n.p.m.	I, III strefa 300 - 450 m n.p.m.	II strefa 450 - 600 m n.p.m.	I, III strefa 600 - 900 m n.p.m.		
[m]	[kg]	[m2]	[m2]	[m2]	[m2]	[daNm]	[daN]
20	300	12,28	9,80	7,91	5,23	42726	2796
21		11,43	9,10	7,32	4,79	42724	2716
22		10,75	8,54	6,85	4,46	42714	2642
23		9,08	7,34	6,00	4,12	42669	2577
24		7,53	6,07	4,94	3,34	42154	2498
25		6,25	5,00	4,06	2,71	39262	2327



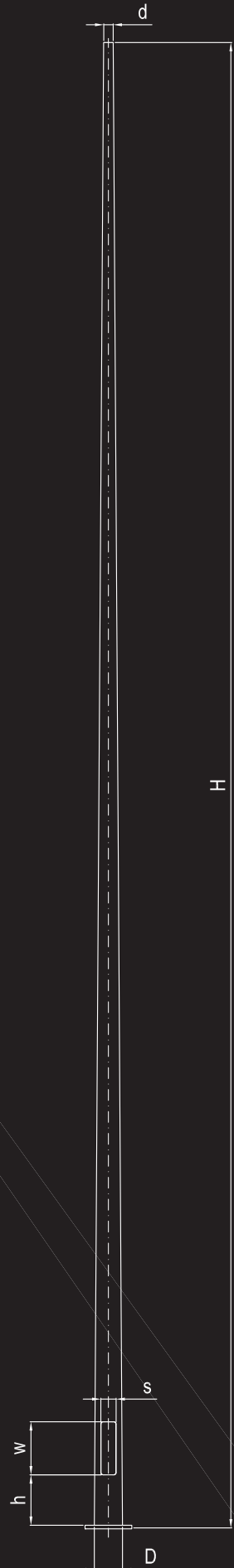
ALTOR P



PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIE
EXAMPLE SOLUTION



FUNDAMENT PREFABRYKOWANY
CONCRETE BLOCK



ALTOR P











Materiał / Description

Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)
Galvanized steel (according to norm EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing




Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO
Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

Tabela z geometrią słupa / Pole dimensions

									
[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm]	[mm]
12	103	247	600	130	500	420 / 300	M33	F-2	1700
14		263							2000
16		287							
18		310							
20		335				540 / 400	M33 / 1700	F-5/1	

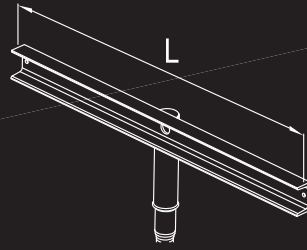
Maszt o wysokości powyżej 12 m występuje jako 2-sekcyjny
Above 12 m mast is made with 2-sections

Tabela z wynikami obciążeń / Maximum loading

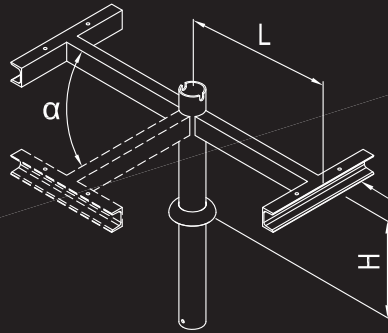
						M	T
		I, III strefa < 300 m n.p.m.	I, III strefa 300 - 450 m n.p.m.	II strefa 450 - 600 m n.p.m.	I, III strefa 600 - 900 m n.p.m.		
[m]	[kg]	[m2]	[m2]	[m2]	[m2]	[daNm]	[daN]
12	120	2,40	2,00	1,67	1,23	4714	489
14		1,70	1,41	1,18	0,83	5054	486
16		1,49	1,22	1,01	0,70	5912	523
18		1,23	0,99	0,81	0,53	6506	569
20		1,10	0,87	0,70	0,43	8064	657



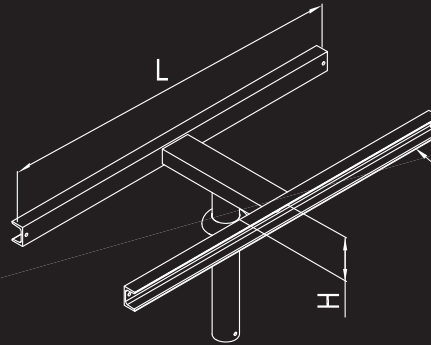
L, T, H, V, K



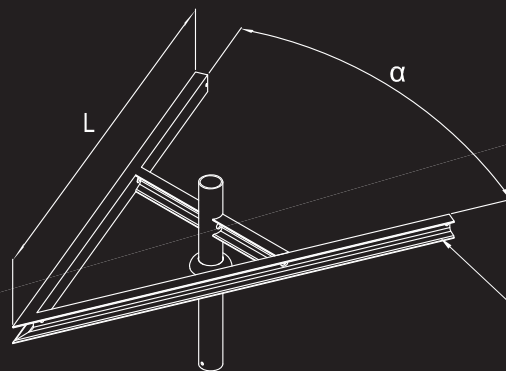
POPRZECZKA L
CROSSBAR L



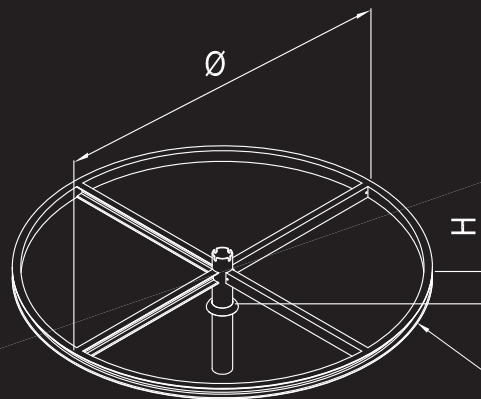
POPRZECZKA T
CROSSBAR T



POPRZECZKA H
CROSSBAR H



POPRZECZKA V
CROSSBAR V



KORONA
CROWN

L, T, H, V, K

Poprzeczka L / Crossbar L

L (m)	0,3	0,6	1,1	1,6	2
H (m)	0,3				

Poprzeczka T / Crossbar T

L (m)	0,3	0,6	1,1	1,6
H (m)	0,3			
α	30°; 45°; 60°; 90°; 120°			
*R	2 - 6			

* Maks. liczba ramion
Max. no. of arms

Poprzeczka H / Crossbar H

L (m)	0,3	0,6	1,1	1,6	2
H (m)	0,3				

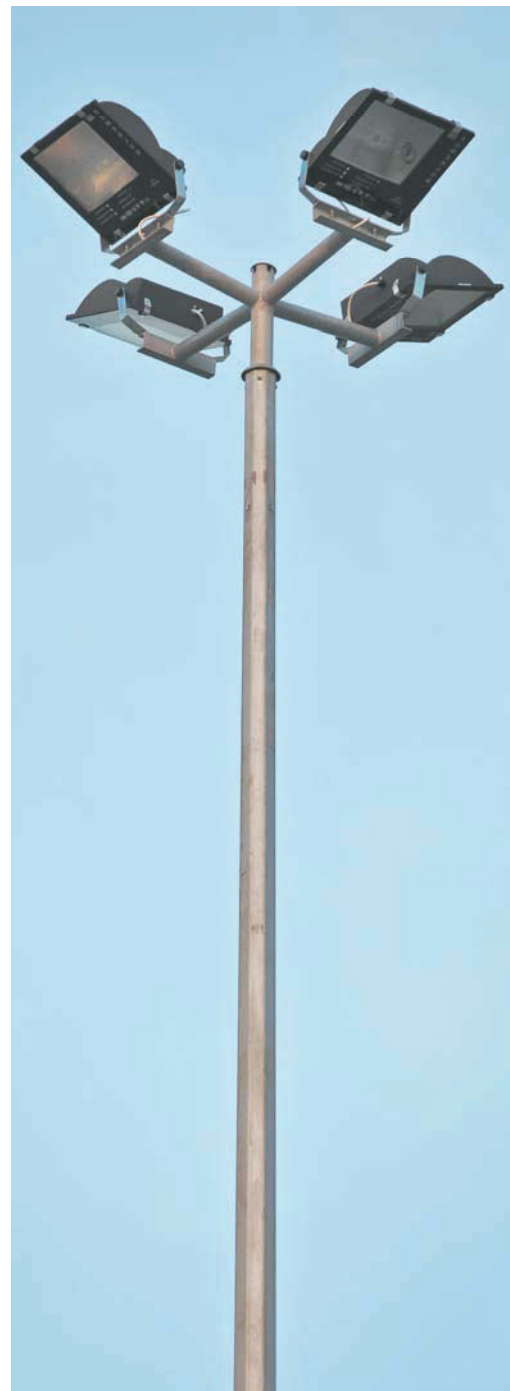
Poprzeczka V / Crossbar V

L (m)	0,3	0,6	1,1	1,6	2
H (m)	0,3				
α	30°; 45°; 60°; 90°; 120°				

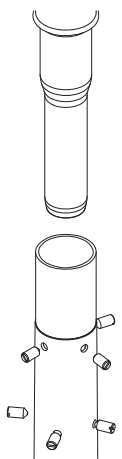
Korona / Crown

Ø (m)	1,1	1,6	2
H (m)	0,3		

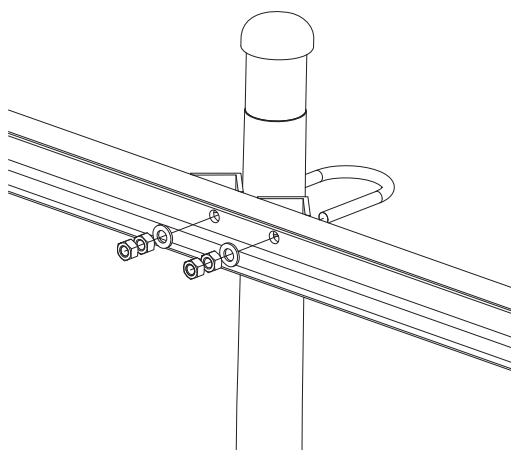
Standardowo poprzeczki wykonywane są bez otworów pod naświetlacze.
Crossbars are produced without installation holes for floodlights as a rule.



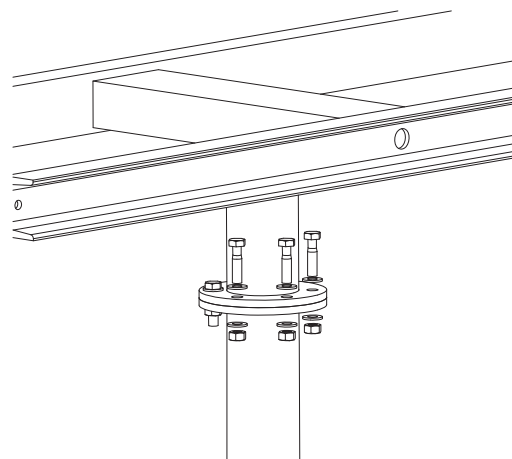
TYPY POŁĄCZEŃ
CONNECTION TYPES



NASADZANE
SLIPPED JOINTED



NA OBEJMĘ
GRIP CONNECTION



NA TARCZY
COLLAR CONNECTION

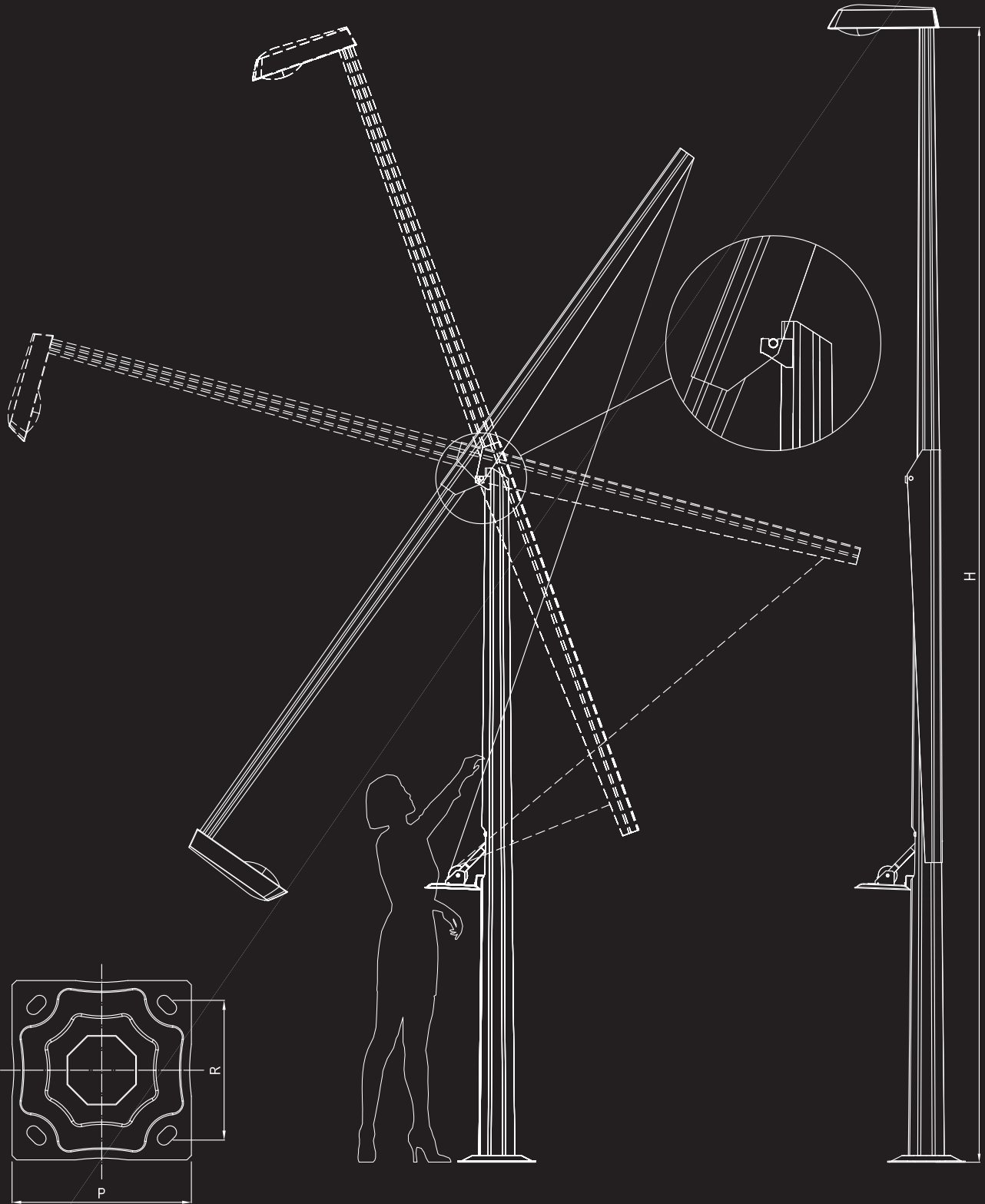
KONSTRUKCJE SPECJALNE

SPECIAL CONSTRUCTION POLES





HINGE



HINGE

Materiał / Description

Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)
Galvanized steel (according to EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing

Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO
Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

Przykładowa geometria słupa / Sample pole dimensions

H	d	D	W	s	h	P/R			
[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm]	[mm]
6									1000
7		140;						120	
8	60;	160;		110;		412		/	1200
9	76;	195;	400	130	500	300	M24	43;	
10	90	210						150	1500
11								/	
12								43	1700

SŁUPY PRZEGUBOWE

Firma VALMONT Polska oferuje specjalną konstrukcję słupów standardowych w tzw. wersji przegubowej.

Cechą charakterystyczną tych konstrukcji jest możliwość przegięcia ich górnej części do poziomu gruntu co umożliwia dostęp do opraw bez żadnego dodatkowego wyposażenia.

Właściwość ta ma istotne znaczenie w miejscach trudno dostępnych dla popularnych zwyżek (np. perony, wiadukty, miejsca pod liniami energetycznymi, itp.) oraz takich, gdzie zatrzymanie ruchu wiąże się z dużymi utrudnieniami lub jest wręcz niemożliwe.

Opuszczenie górnej części słupa odbywa się w prosty sposób.

Najpierw należy przymocować do zaczepu usytuowanego na końcu fartucha (ogona) elastyczną linkę. Następnie należy odkręcić śrubę blokującą fartuch w pobliżu zaczepu linki i trzymając oburącz za linkę odchylić go, aż do całkowitego opuszczenia wierzchołka słupa.

Po dokonaniu prac serwisowych, wyprostowanie słupa i zablokowanie w pozycji wyprostowanej odbywa się w odwrotnej kolejności.

Konstrukcja tych słupów zapewnia łatwe opuszczanie górnej części dzięki odpowiedniej geometrii i wyważeniu. Umożliwia to właściwe usytuowanie przegubu oraz odpowiednia masa fartucha jako przeciwwagi. Bierze się przy tym pod uwagę wielkość łącznego obciążenia zamocowanego na wierzchołku słupa tak, aby obsługujący nie musiał używać nadmiernej siły do operowania linką. Z uwagi na zasadniczy wpływ obciążenia statycznego słupa na wymiary geometryczne części ruchomej, słupy te praktycznie są projektowane indywidualnie dla każdego przypadku obciążenia.

UWAGA:

Niemal wszystkie standardowe słupy i maszty produkowane przez firmę VALMONT Polska mogą występować w wersji przegubowej.

HINGE POLES

The company VALMONT Poland offers a specific structure variety of the standard poles in the form of the so called hinged poles.

The essence of the structure of these poles consists in the possibility of bending their upper part based on the principle of the draw-well. Thanks to that it is possible to access the fitting from the ground level without lifting devices for the operation.

This principle has a significant meaning in the places difficult to access for the popular increases (e.g. platforms, fenced areas, locations close to energy transmission line.) or places where stopping the street traffic makes significant difficulties or is almost impossible due to logistic issues.

Lowering of the upper part of the pole takes place in a simple manner.

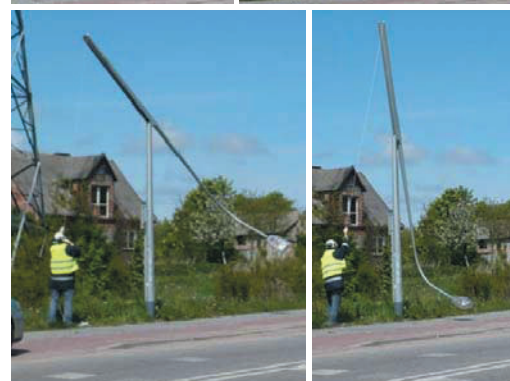
At first it should be mounted to the catch situated at the end of the apron (tail) of the flexible spring line. Subsequently the screw locking the apron near the line catch should be unscrewed and holding the line ambidextrously the apron should be deflected until the top of the pole will be entirely descended. After performing the operation, strengthening of the pole and locking it in the strengthened position takes place in the opposite order.

The structure of these poles ensures easy rotation of the upper part thanks to correct geometry and balance. It enables appropriate location of the hinge as well as correct mass of the apron as counterweight. The amount of the total load mounted at the top of the pole is taken into consideration, so as the operator does not have to use excessive force to operate the string line.

Due to the fundamental influence of the statistical load of the pole on the geometrical sizes of the rotary elements, these poles are practically designed individually for each case of the load with the use of specialist software.

IMPORTANT:

Almost all the standard poles and masts manufactured by VALMONT Poland may be available in the hinged version.



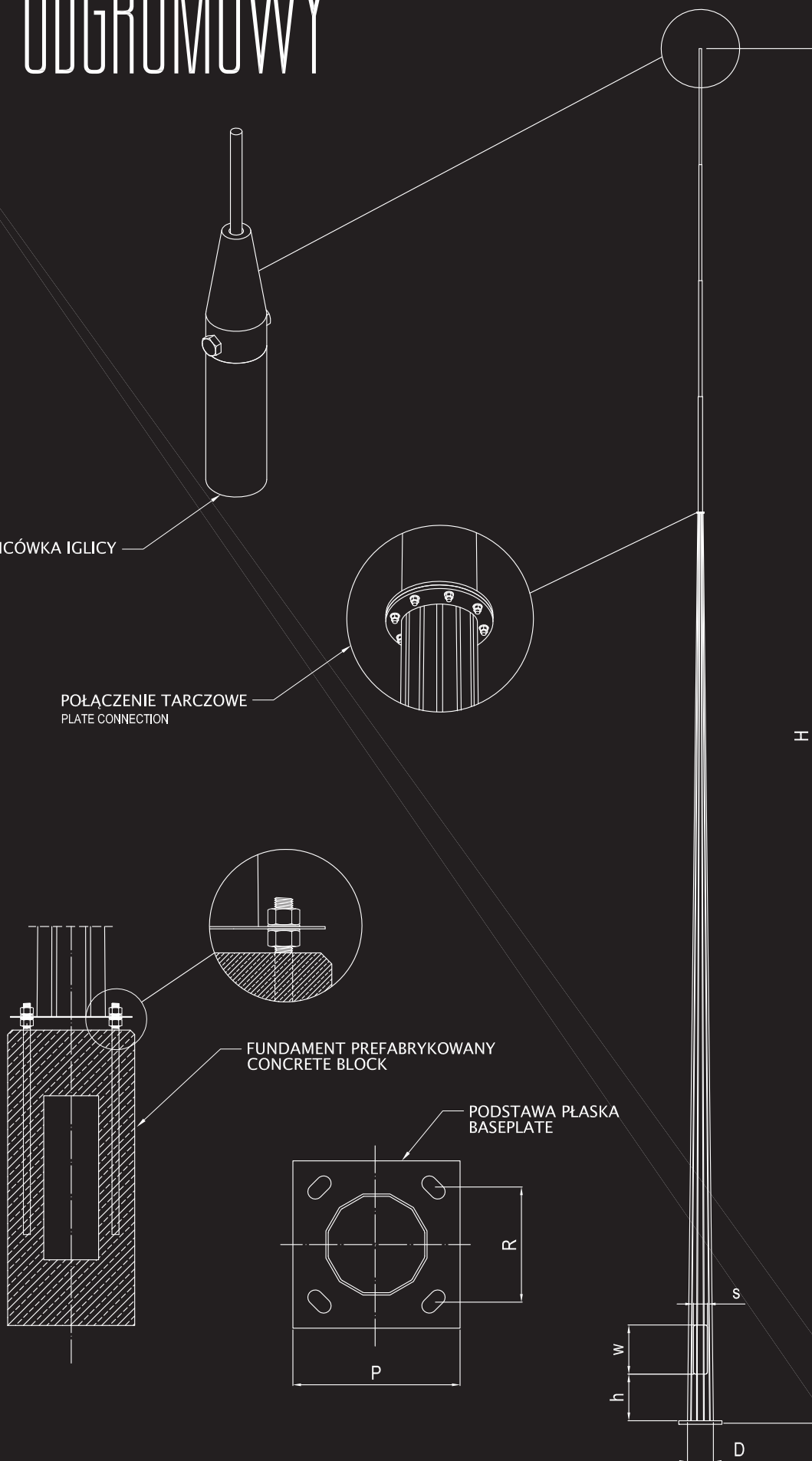
MASZT ODGROMOWY

KOŃCÓWKA IGLICY
SPIKE

POŁĄCZENIE TARCZOWE
PLATE CONNECTION

FUNDAMENT PREFABRYKOWANY
CONCRETE BLOCK

PODSTAWA PŁASKA
BASEPLATE



MASZT ODGROMOWY









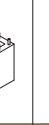

Materiał / Description

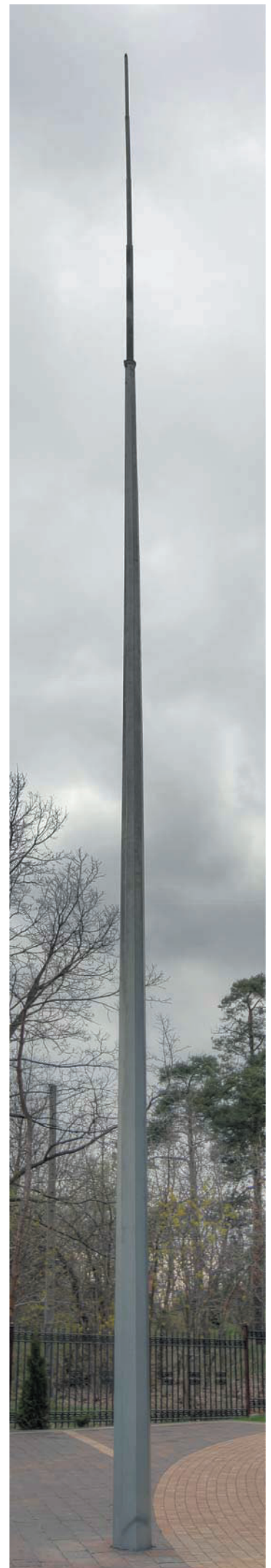
Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)
Galvanized steel (according to norm EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing

Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO
Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

Tabela z geometrią słupa / Pole dimensions

								
[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm]	[mm]
18	230	500	130	500	420 / 300	M27	F-1	2000
20	265		140		440 / 300	M33	F-2	
22	310		150		F-5/1			
24	340		160			540 / 400	F-5/1	
26	355		170			560 / 400		M39
28	390		180		650 / 500			
30	420		190					



SIRIUS

KOŃCÓWKA OZDOBNA
DECORATIVE SPIKE

OBCIĄŻNIK FLAGI
FLAG POIDS

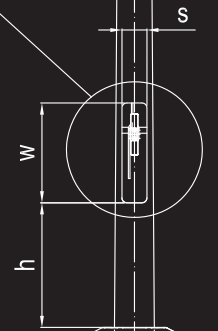
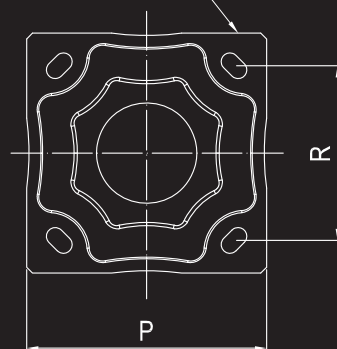
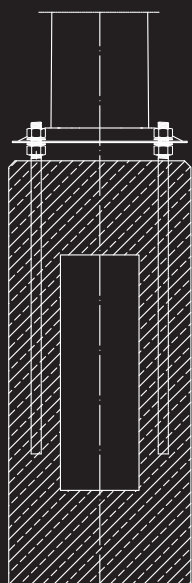
UCHWYT LINKI
CORD

FUNDAMENT PREFABRYKOWANY
CONCRETE BLOCK

PODSTAWA PRZETŁACZANA
FLANGE PLATE

valmont

H



SIRIUS

Materiał / Description

Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)

Galvanized steel (according to norm EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing

Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO

Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

Tabela z geometrią słupa / Pole dimensions














									
[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm]	[mm]
6	60	134	400	85	500	271 / 200	M18	100 / 30	1000
7		146		100		100 / 43			
8		158				1200		120 / 43	
9		170		1500					
10		182				1700		150 / 43	
11		194		110					
12	206								

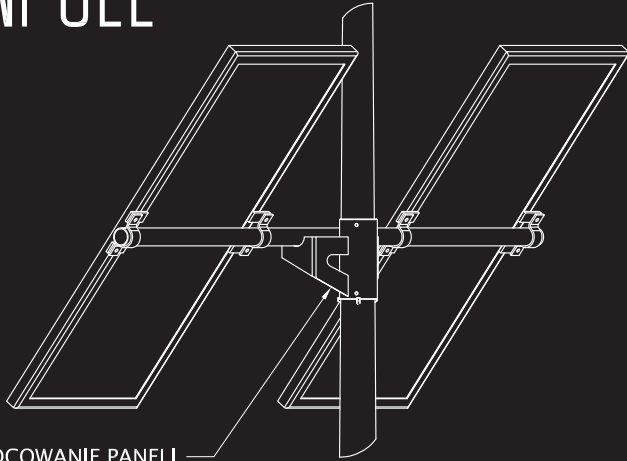
Tabela z wynikami obciążeń / Maximum loading

						M	T
		I, III strefa < 300 m n.p.m.	I, III strefa 300 - 450 m n.p.m.	II strefa 450 - 600 m n.p.m.	I, III strefa 600 - 900 m n.p.m.		
[m]	[kg]	[m2]	[m2]	[m2]	[m2]	[daNm]	[daN]
6	5	12	9	7	5	479	127
7		10	8	6	4	538	129
8		11	8	7	4	692	146
9		11	9	7	4	848	162
10		15	12	9	6	1278	207
11		16	13	10	7	1543	232
12	16	12	9	6	1678	239	

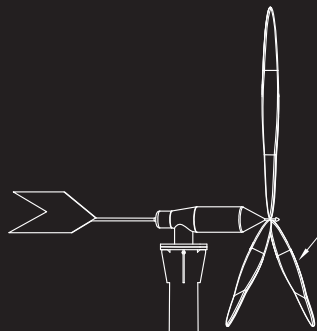


SUNPOLE

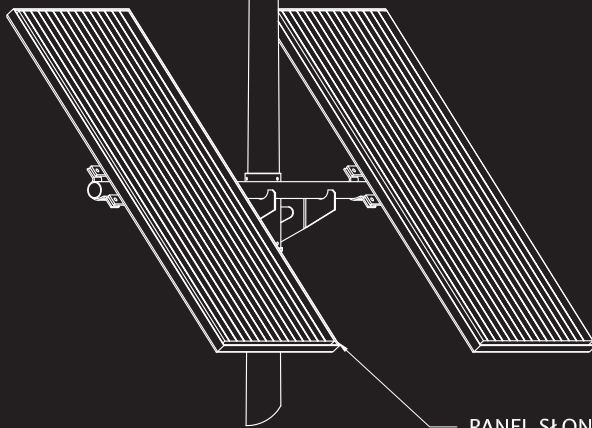
MOCOWANIE PANELE
PANEL CONNECTION



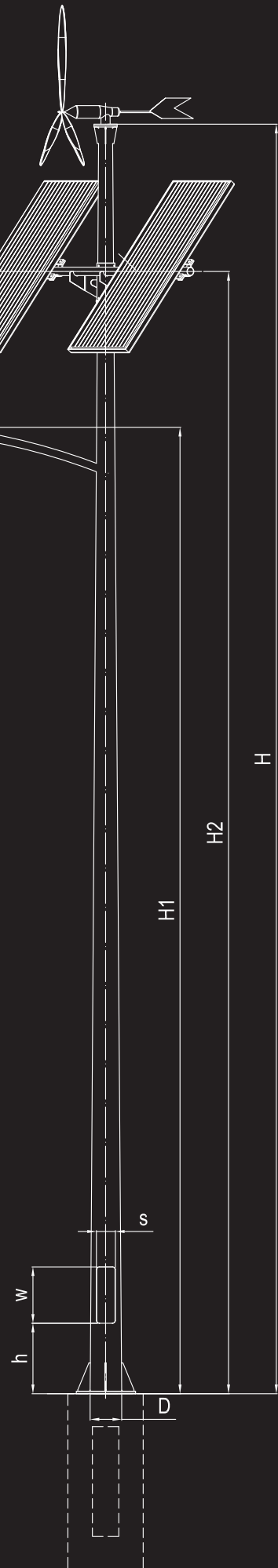
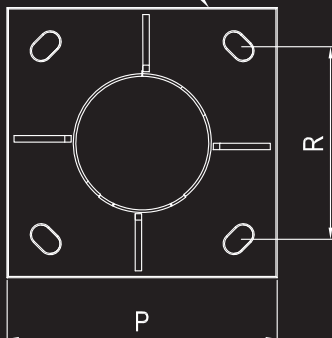
TURBINA WIATROWA
WIND TURBINE



PANEL SŁONECZNY
SOLAR PANEL



PODSTAWA
BASEPLATE



SUNPOLE

Materiał / Description

Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)

Galvanized steel (according to norm EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing

Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO

Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

Tabela z geometrią słupa / Pole dimensions











									
[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm]	[mm]
6	100	202	400	130	500	420 / 300	M24	150 / 43	1000
7		219							
8		236							
9		253						M27	F-1

Tabela z wynikami obciążeń / Maximum loading





				H1	H2			
[m]	[kg]	[m2]	[kg]	[m2]	[kg]	[m2]	[m]	[m]
6	30	0,7	50	2,2	12	0,1	4	4,5
7	30	0,7	50	1,8	12	0,1	5	5,5
8	30	0,9	50	2,2	12	0,1	6	6,5
9	30	1,1	50	2,2	12	0,1	7	7,5

Tabela z wynikami obciążeń dla I strefy (prędkość wiatru 22 m/s)
Maximum loading for 1st zone (wind speed 22 m/s)





















...IE PANA W SWIETCICH WSGO











valmont 
STRUCTURES

Valmont Polska Sp. z o.o.

08 - 110 Siedlce, ul. Terespolska 12
tel. [+4825] 6430410, 643044, fax [+4825] 6430411
www.valmont.com.pl











