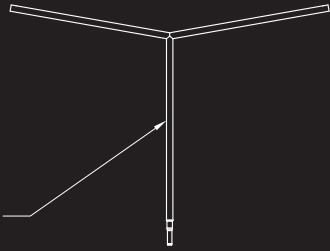
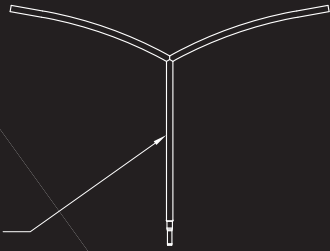


ASTRA P D

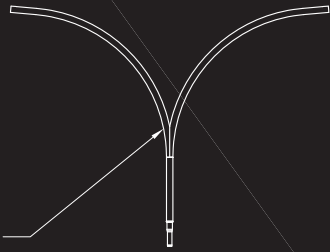
ASTRA KC D



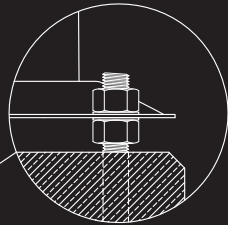
ASTRA KCC D



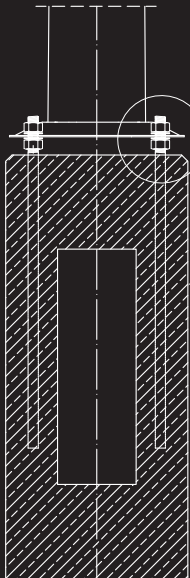
ASTRA OC D



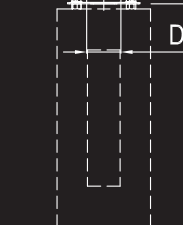
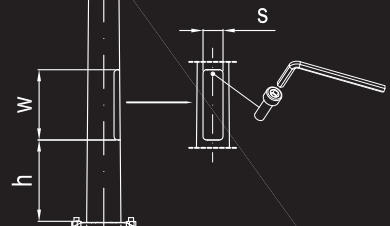
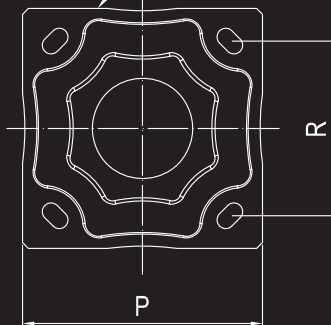
TYPY WYSIEGNIKÓW
BRACKET TYPES



FUNDAMENT PREFABRYKOWANY
CONCRETE BLOCK



PODSTAWA PRZETŁACZANA
BASEPLATE



1 m

H

W

d

ASTRA P D

OKRĄGŁA STALOWA KOLUMNĄ OŚWIETLENIOWĄ
Z PODWÓJNYM WYSIĘGNIKIEM RUROWYM
ROUND CONICAL STEEL LIGHTING COLUMN
WITH DOUBLE TUBULAR BRACKET


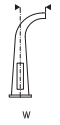





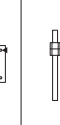
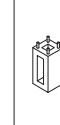


Materiał / Description

Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)
Galvanized steel (according to norm EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing




Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO
Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

Tabela z geometrią słupa / Pole dimensions

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| [m] | [m] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [cm] | [mm] |
| 7 | 1,5 | 60 | 144 | 400 | 110 | 500 | 412 / 300 | M24 | 100 / 43 | 1000 |
| 8 | | | 158 | | | | | | | 1200 |
| 9 | | | 172 | | | | | | 1500 | |
| 10 | | | 186 | | | | | | | |
| 11 | | | 200 | | | | | | 1500 | |
| 12 | | | 214 | | | | | | 1700 | |

Standardowa wysokość wysięgnika 1 m
Standard height of the bracket 1 m

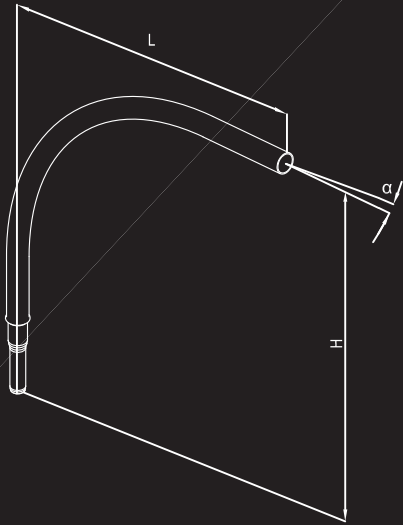
Tabela z wynikami obciążeń / Maximum loading

|  |  |  | | | | M | T |
|---|---|---|------|------|------|--------|-------|
| | | P1 | P2 | P3 | P4 | | |
| [m] | [kg] | [m2] | [m2] | [m2] | [m2] | [daNm] | [daN] |
| 7 | *15 | 0,29 | 0,21 | 0,15 | 0,06 | 837 | 167 |
| 8 | | 0,31 | 0,22 | 0,16 | 0,06 | 1074 | 186 |
| 9 | | 0,28 | 0,20 | 0,14 | 0,06 | 1307 | 205 |
| 10 | | 0,25 | 0,17 | 0,12 | - | 1545 | 222 |
| 11 | | 0,22 | 0,15 | 0,09 | - | 1720 | 234 |
| 12 | | 0,19 | 0,12 | 0,06 | - | 1755 | 217 |

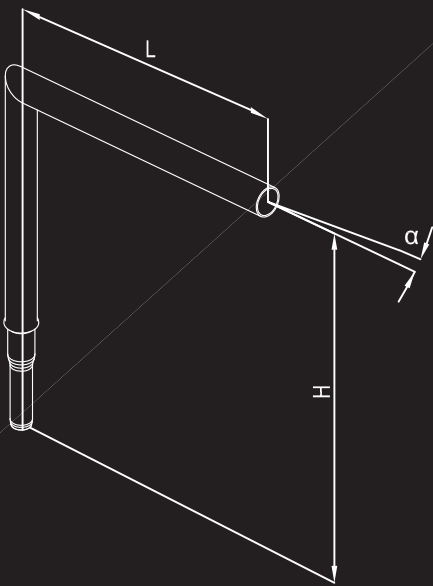
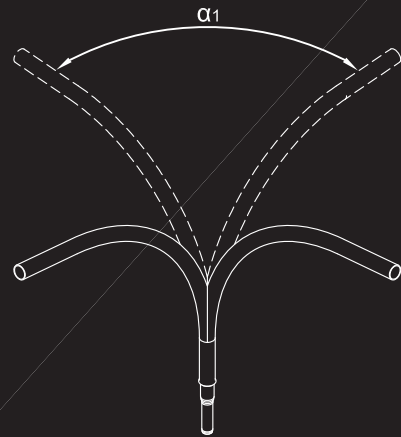
* Maks. waga jednej oprawy
* Max. weight of one luminary



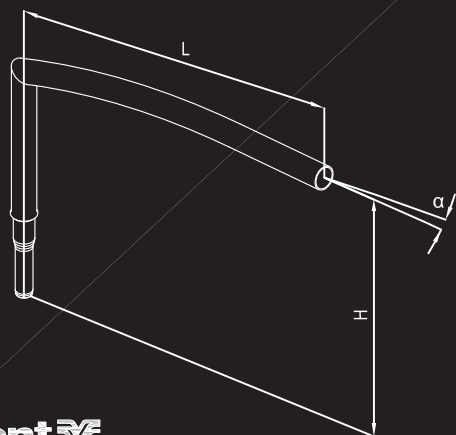
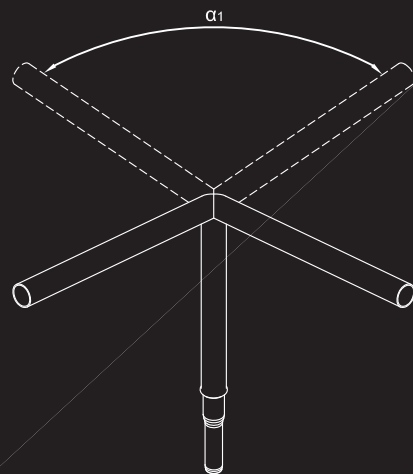
OC, KC, KCC



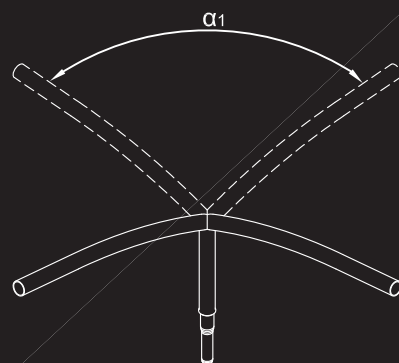
WYSIĘGNIK OC
BRACKET OC



WYSIĘGNIK OC KC
BRACKET OC KC



WYSIĘGNIK OC KCC
BRACKET OC KCC



OC, KC, KCC

Parametry standardowych wysięgników / Standard bracket dimensions

| | Wysokość Height | Wysięg Outreach | Ilość ramion No. of arms | Kąt nachylenia Angle (α) | Kąt między ramionami Angle between arms (α_1) |
|--------|--------------------|--------------------|-----------------------------|---|---|
| OC | 1 m - 2 m | 1 m - 2 m | 1 - 4 | 5° - 15° | 30°; 45°; 60°; 90°; 120°; 180° |
| OC KC | 0,3 m - 2 m | 0,3 m - 2 m | | | |
| OC KCC | | | | | |

UWAGI INSTALACYJNE

1. Sprawdzić ustawienie osi wysięgnika, ewentualnie skorygować, luzując najpierw odpowiedni wkręt i dokręcając naprzeciwległy.
2. Po ustawieniu wysięgnika dokręcić wszystkie wkręty kluczem dynamometrycznym z siłą od 20Nm do 35Nm.

Dokręcenie wysięgnika mniejszą siłą niż 20Nm, może spowodować utratę stabilności wysięgnika. Dokręcanie wysięgnika z siłą większą niż 35Nm grozi zerwaniem gwintu w słupie oraz utratą stabilności wysięgnika.

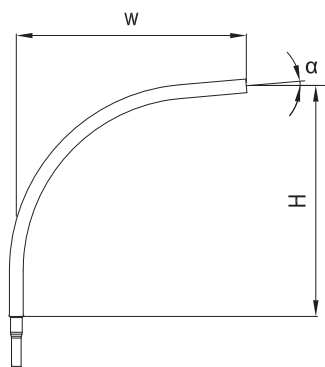
INSTALLATION REMARKS

1. Check the setting of the bracket's axis, if needed correct it, at first loosening the correct screw and screwing in the opposite one.
2. After setting the bracket all the screws should be screwed in by means of torque spanner with a force in the range between 20Nm up to 35Nm.

Screwing in the bracket with force less than 20Nm may result in the loss of the bracket's stability. Screwing in the bracket with force greater than 35Nm may cause the risk of breaking off the thread in the pole as well as loss of the bracket's stability.

DOBÓR GEOMETRII WYSIĘGNIKA

BRACKET SELECTION

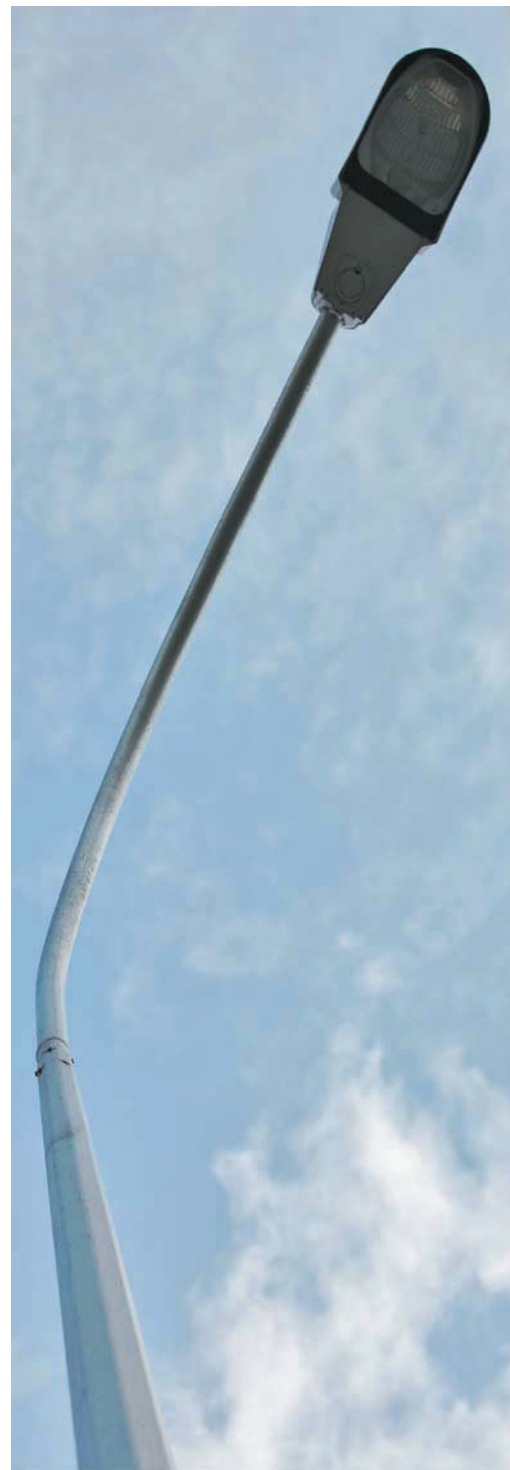


- S – jedno ramię / single arm
- D – dwa ramiona / double arms
- T – trzy ramiona / triple arms
- Q – cztery ramiona / four arms
- R5 – pięć ramion / five arms
- R6 – sześć ramion / six arms

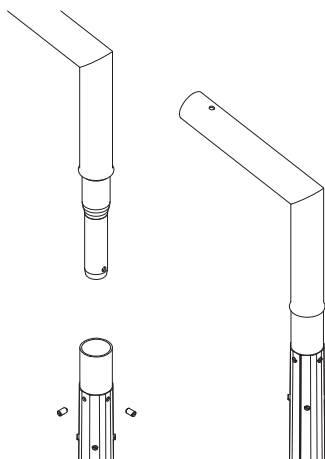
O C S 2 / 2 / 5
 TYP TYPE ILOŚĆ RAMION NO. OF ARMS WYSOKOŚĆ (H) HEIGHT (H) WYSIĘG (W) OUTREACH (W) KĄT NACHYLENIA (α) ANGLE (α)

Po uprzednim wykonaniu obliczeń wytrzymałościowych istnieje możliwość wykonania wysięgników o innych niż standardowe parametrach.

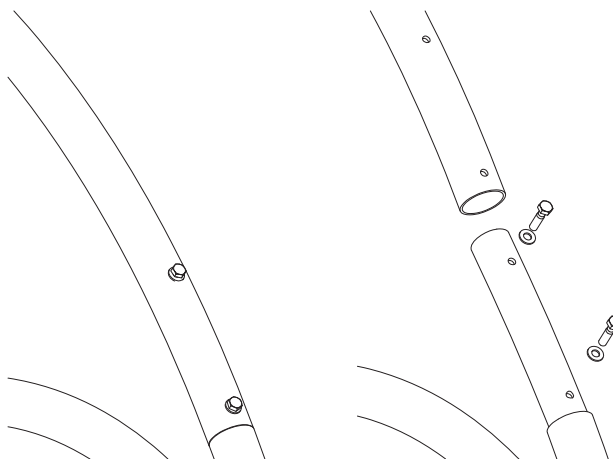
Customized bracket available on demand after preparing strengths calculation.



TYPY POŁĄCZEŃ CONNECTION TYPES



NASADZANE
SLIPPED JOINTED



MONTAŻ RAMIENIA DZIEŁONEGO
TWO PARTS ARM CONNECTION

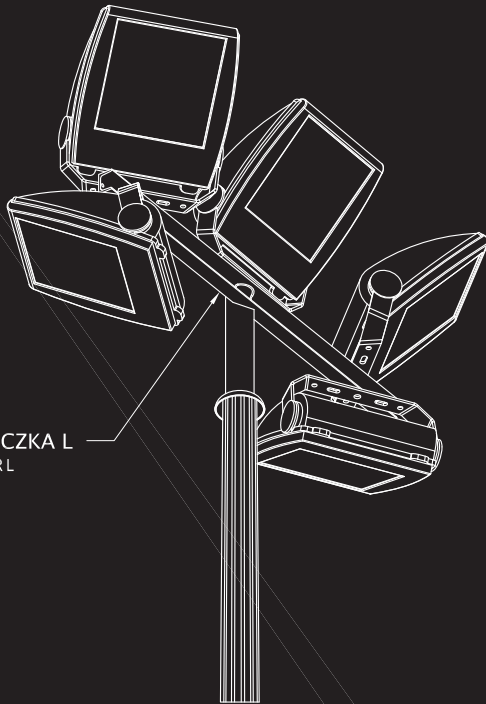
MASZTY OŚWIETLENIOWE

HIGH MAST



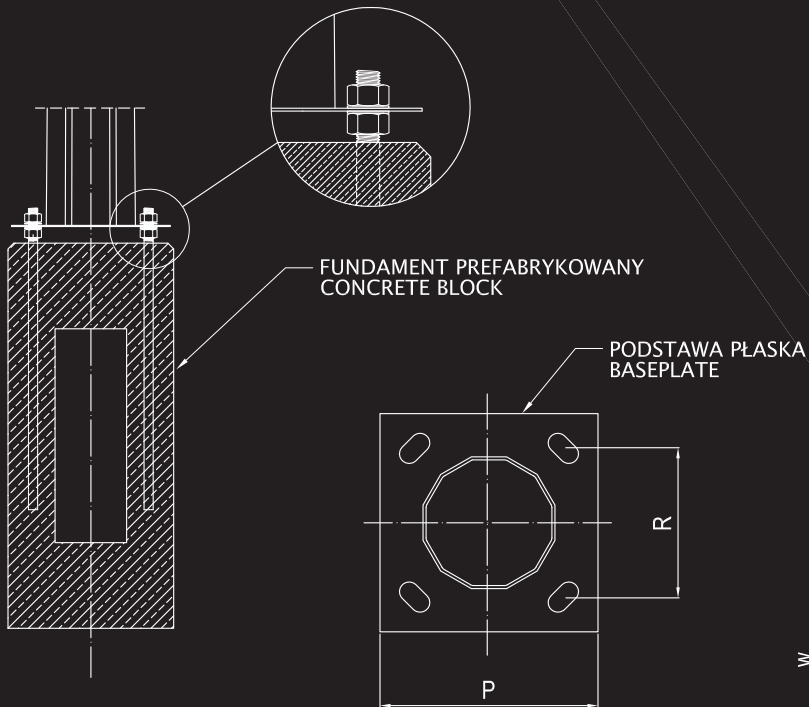


AGENA P



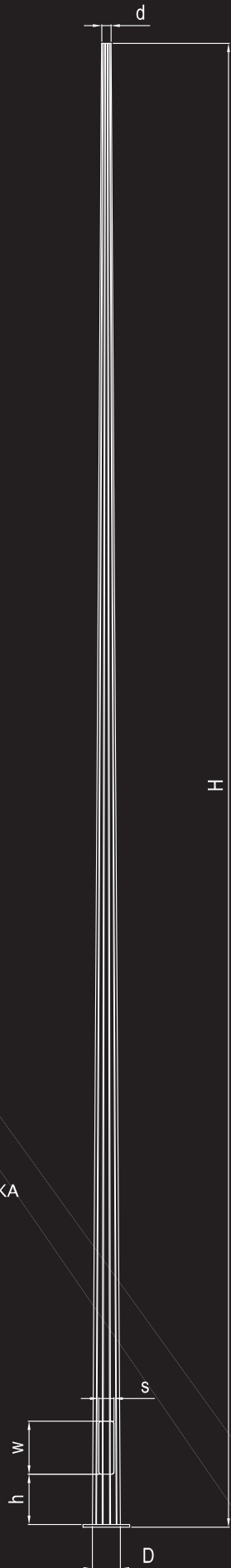
POPRZECZKA L
CROSSBAR L

PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIE
EXAMPLE SOLUTION



FUNDAMENT PREFABRYKOWANY
CONCRETE BLOCK

PODSTAWA PŁASKA
BASEPLATE



H

AGENA P











Materiał / Description

Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)
Galvanized steel (according to norm EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing




Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO
Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

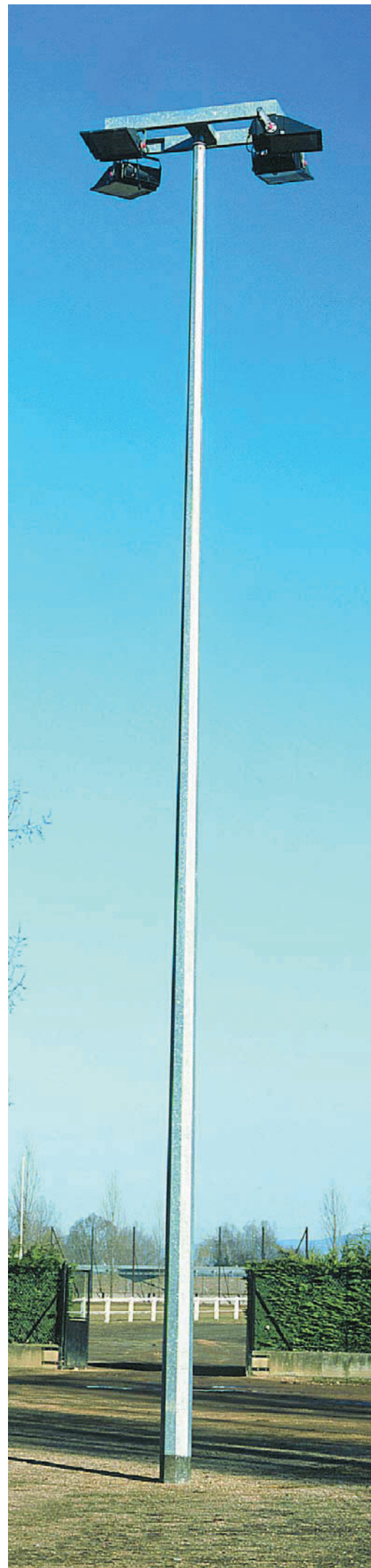
Tabela z geometrią słupa / Pole dimensions

| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | [m] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [cm] | [mm] |
| AGENA P | 8 | 90 | 230 | 130 | 500 | 500 | 420 / 300 | M27 | F-1 | 1200 |
| | 10 | | | | | | | | | 1500 |
| | 12 | | | | | | | | | 1700 |
| | 14 | | | | | | | | | 2000 |
| | 16 | | M33 | F-2 | | | | | | |
| | 18 | | | | | | | | | |
| | 20 | | M39 | F-5/1 | | | | | | |
| | 22 | | | | ☎ | ☎ | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | |
| AGENA P L | 12 | 90 | 230 | 130 | 500 | 500 | 420 / 300 | M27 | F-1 | 1700 |
| | 14 | | | | | | | | | |
| | 16 | | | | | | | | | |
| | 18 | | | | | | | | | |

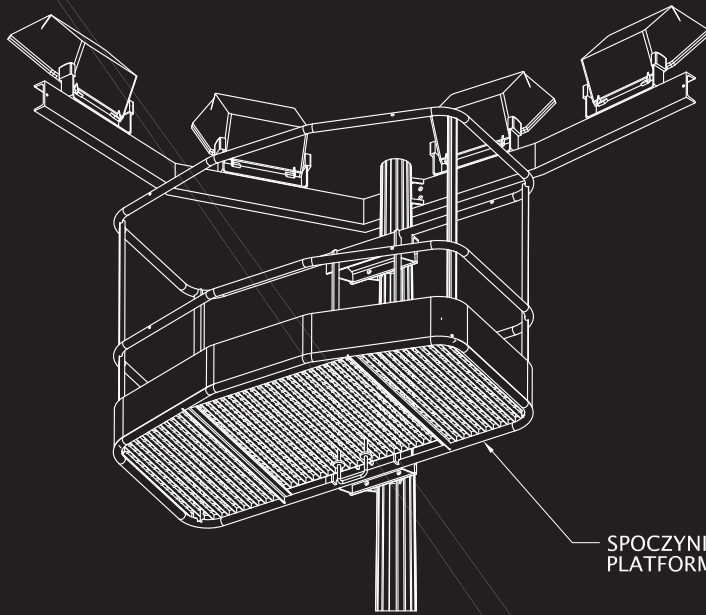
Maszt o wysokości powyżej 12 m występuje jako 2-sekcyjny
Above 12 m mast is made with 2-sections

Tabela z wynikami obciążeń / Maximum loading

|  |  |  | | | | M | T | |
|---|---|---|----------------------------------|------------------------------|---------------------------------|--------|-------|-----|
| | | I, III strefa < 300 m n.p.m. | I, III strefa 300 - 450 m n.p.m. | II strefa 450 - 600 m n.p.m. | I,III strefa 600 - 900 m n.p.m. | | | |
| [m] | [kg] | [m2] | [m2] | [m2] | [m2] | [daNm] | [daN] | |
| AGENA P | 8 | 100 | 3,69 | 3,04 | 2,54 | 1,82 | 3338 | 500 |
| | 10 | | 2,44 | 1,98 | 1,62 | 1,10 | 3411 | 456 |
| | 12 | | 1,62 | 1,26 | 1,00 | 0,60 | 3453 | 439 |
| | 14 | | 1,66 | 1,27 | 0,97 | 0,54 | 4565 | 530 |
| | 16 | | 1,95 | 1,49 | 1,13 | 0,61 | 6355 | 667 |
| | 18 | | 1,72 | 1,26 | 0,91 | 0,40 | 7250 | 740 |
| | 20 | | 1,39 | 1,05 | 0,70 | 0,19 | 8214 | 812 |
| | 22 | | 0,97 | 0,69 | 0,48 | 0,18 | 10953 | 959 |
| 24 | 0,89 | 0,62 | 0,41 | 0,09 | 12512 | 1053 | | |
| AGENA P L | 12 | 100 | 1,20 | 0,91 | 0,69 | 0,37 | 2881 | 396 |
| | 14 | | 1,15 | 0,84 | 0,61 | 0,27 | 3737 | 478 |
| | 16 | | 1,15 | 0,81 | 0,55 | 0,18 | 4781 | 578 |
| | 18 | | 0,88 | 0,56 | 0,31 | - | 5293 | 553 |

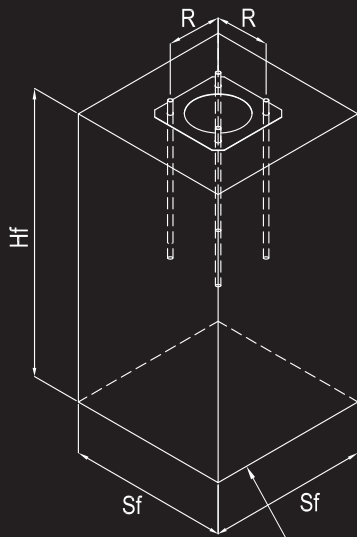


BELIER P



SPOCZYNKOWY PODEST
PLATFORM

PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIE
EXAMPLE SOLUTION



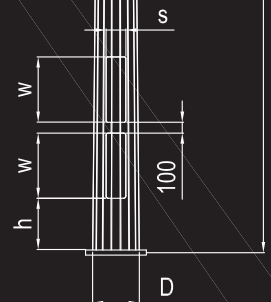
FUNDAMENT
CONCRETE BLOCK



PODSTAWA PŁASKA
BASEPLATE



PODSTAWA PŁASKA
BASEPLATE



BELIER P







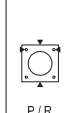

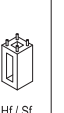

Materiał / Description

Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)
Galvanized steel (according to norm EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing




Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO
Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

Tabela z geometrią słupa / Pole dimensions

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----------|------|
| [m] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [cm] | [mm] | | |
| 10 | 120 | 300 | 600 | 155 | 500 | 540 / 400 | M33 | F-5/1 | 1500 | | |
| 12 | | | | 1700 | | | | | | | |
| 14 | | | | 400 | | | | | 170 | 120 / 220 | 2000 |
| 16 | | | | 430 | | | | | 180 | | |
| 18 | | 470 | 200 | | | | | | | | |
| 20 | | 510 | 220 | | | | | | | | |
| 22 | | 550 | 240 | 140 / 240 | | ☎ | | | | | |
| 24 | | 590 | 260 | 150 / 250 | | | | | | | |

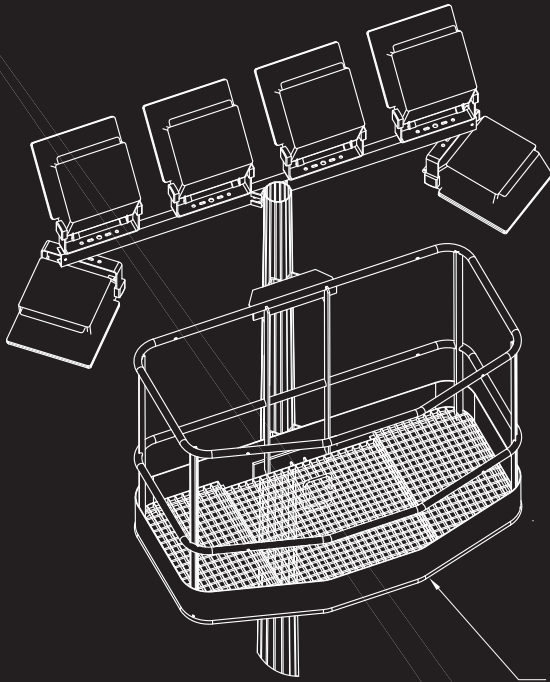
Maszt o wysokości powyżej 12 m występuje jako 2-sekcyjny
Above 12 m mast is made with 2-sections

Tabela z wynikami obciążeń / Maximum loading

|  |  |  | | | | M | T |
|---|---|---|----------------------------------|------------------------------|----------------------------------|--------|-------|
| | | I, III strefa < 300 m n.p.m. | I, III strefa 300 - 450 m n.p.m. | II strefa 450 - 600 m n.p.m. | I, III strefa 600 - 900 m n.p.m. | | |
| [m] | [kg] | [m2] | [m2] | [m2] | [m2] | [daNm] | [daN] |
| 10 | 250 | 3,76 | 3,07 | 2,52 | 1,74 | 6647 | 690 |
| 12 | | 3,76 | 3,07 | 2,52 | 1,74 | 6647 | 690 |
| 14 | | 4,24 | 3,43 | 2,80 | 1,90 | 8813 | 836 |
| 16 | | 4,93 | 4,00 | 3,28 | 2,24 | 12491 | 1040 |
| 18 | | 4,76 | 3,86 | 3,13 | 2,06 | 14470 | 1128 |
| 20 | | 4,61 | 3,73 | 2,97 | 1,88 | 16608 | 1224 |
| 22 | | 3,72 | 2,95 | 2,38 | 1,55 | 20836 | 1488 |
| 24 | | 3,70 | 2,92 | 2,34 | 1,50 | 24083 | 1626 |

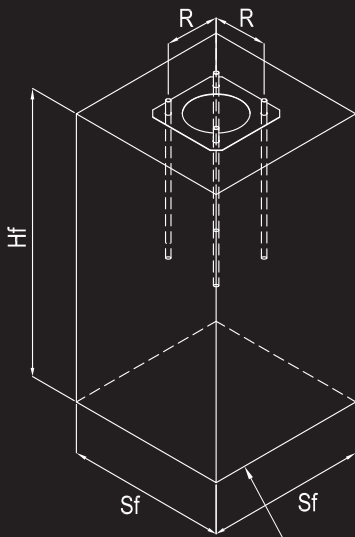


SYDNEY P

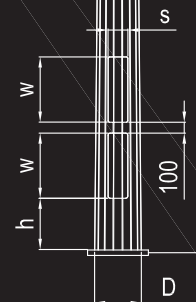
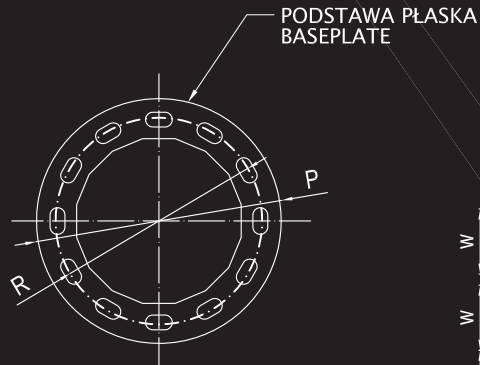


PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIE
EXAMPLE SOLUTION

SPOCZYNKOWY PODEST
PLATFORM



FUNDAMENT
CONCRETE BLOCK



SYDNEY P

Materiał / Description

Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)












Galvanized steel (according to norm EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing

Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO




Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

Tabela z geometrią słupa / Pole dimensions

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
| [m] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [cm] | [mm] |
| 20 | 260 | 692 | 600 | 200 | 500 | 940 / 790 | M30 / 1090 x 12 | 180 / 290 |  |
| 21 | 238 | | | | | | | | |
| 22 | 216 | | | | | | | | |
| 23 | 194 | | | | | | | | |
| 24 | 172 | | | | | | | | |
| 25 | 150 | | | | | | | | |

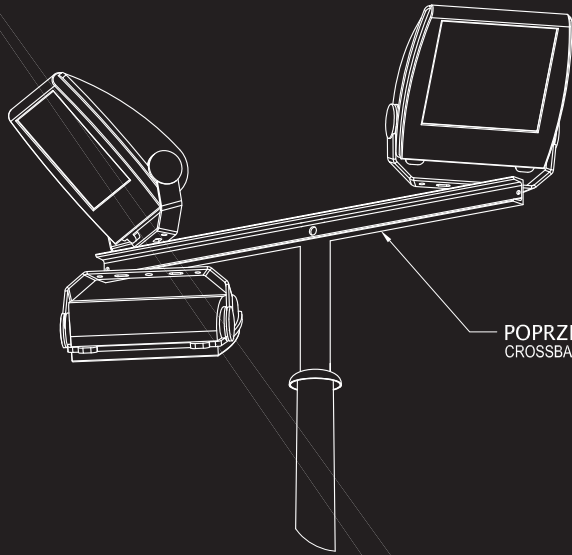
Maszt o wysokości powyżej 12 m występuje jako 2-sekcyjny
Above 12 m mast is made with 2-sections

Tabela z wynikami obciążeń / Maximum loading

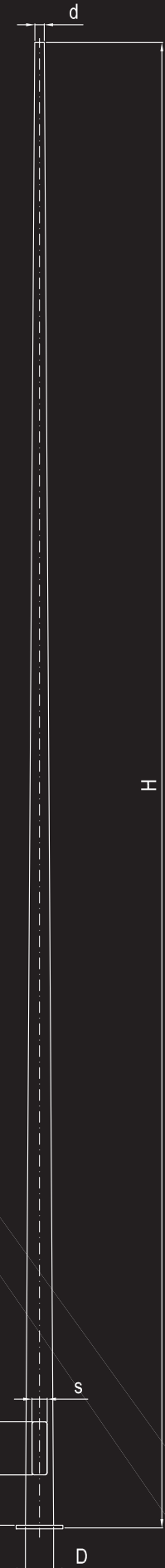
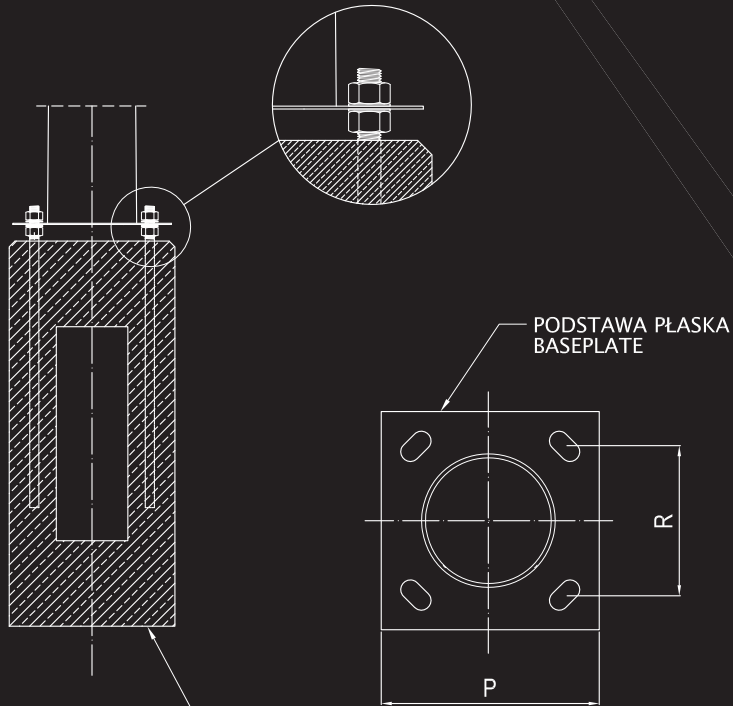
|  |  |  | | | | M | T |
|---|---|---|--|------------------------------------|--|--------|-------|
| | | I, III strefa < 300 m n.p.m. | I, III strefa 300 - 450 m n.p.m. | II strefa 450 - 600 m n.p.m. | I, III strefa 600 - 900 m n.p.m. | | |
| [m] | [kg] | [m2] | [m2] | [m2] | [m2] | [daNm] | [daN] |
| 20 | 300 | 12,28 | 9,80 | 7,91 | 5,23 | 42726 | 2796 |
| 21 | | 11,43 | 9,10 | 7,32 | 4,79 | 42724 | 2716 |
| 22 | | 10,75 | 8,54 | 6,85 | 4,46 | 42714 | 2642 |
| 23 | | 9,08 | 7,34 | 6,00 | 4,12 | 42669 | 2577 |
| 24 | | 7,53 | 6,07 | 4,94 | 3,34 | 42154 | 2498 |
| 25 | | 6,25 | 5,00 | 4,06 | 2,71 | 39262 | 2327 |



ALTOR P



PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIE
EXAMPLE SOLUTION



ALTOR P











Materiał / Description

Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)
Galvanized steel (according to norm EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing




Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO
Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

Tabela z geometrią słupa / Pole dimensions

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| [m] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [cm] | [mm] |
| 12 | 103 | 247 | 600 | 130 | 500 | 420 / 300 | M33 | F-2 | 1700 |
| 14 | | 263 | | | | | | | 2000 |
| 16 | | 287 | | | | | | | |
| 18 | | 310 | | | | | | | |
| 20 | | 335 | | | | 540 / 400 | M33 / 1700 | F-5/1 | |

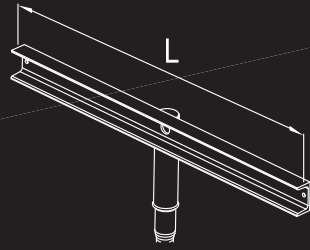
Maszt o wysokości powyżej 12 m występuje jako 2-sekcyjny
Above 12 m mast is made with 2-sections

Tabela z wynikami obciążeń / Maximum loading

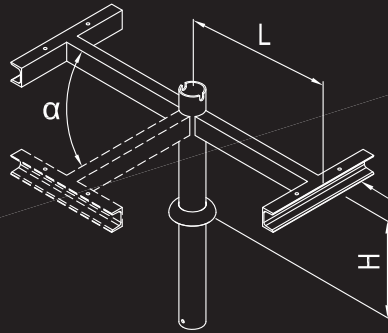
|  |  |  | | | | M | T |
|---|---|---|--|------------------------------------|--|--------|-------|
| | | I, III strefa < 300 m n.p.m. | I, III strefa 300 - 450 m n.p.m. | II strefa 450 - 600 m n.p.m. | I, III strefa 600 - 900 m n.p.m. | | |
| [m] | [kg] | [m2] | [m2] | [m2] | [m2] | [daNm] | [daN] |
| 12 | 120 | 2,40 | 2,00 | 1,67 | 1,23 | 4714 | 489 |
| 14 | | 1,70 | 1,41 | 1,18 | 0,83 | 5054 | 486 |
| 16 | | 1,49 | 1,22 | 1,01 | 0,70 | 5912 | 523 |
| 18 | | 1,23 | 0,99 | 0,81 | 0,53 | 6506 | 569 |
| 20 | | 1,10 | 0,87 | 0,70 | 0,43 | 8064 | 657 |



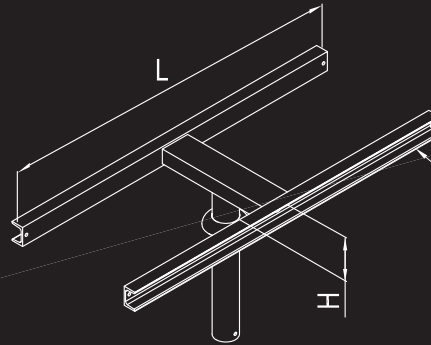
L, T, H, V, K



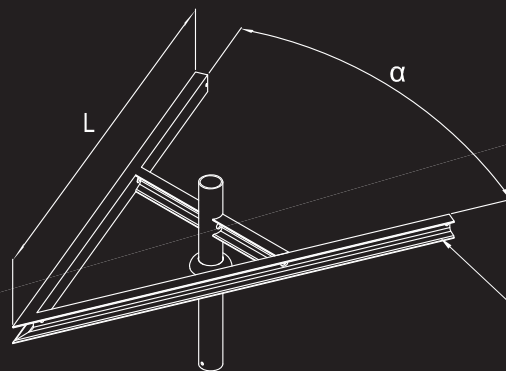
POPRZECZKA L
CROSSBAR L



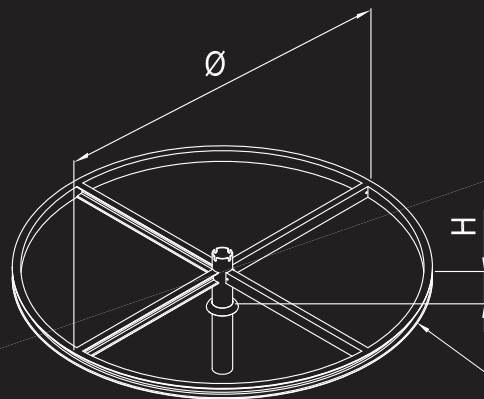
POPRZECZKA T
CROSSBAR T



POPRZECZKA H
CROSSBAR H



POPRZECZKA V
CROSSBAR V



KORONA
CROWN

L, T, H, V, K

Poprzeczka L / Crossbar L

| | | | | | |
|-------|-----|-----|-----|-----|---|
| L (m) | 0,3 | 0,6 | 1,1 | 1,6 | 2 |
| H (m) | 0,3 | | | | |

Poprzeczka T / Crossbar T

| | | | | |
|----------|--------------------------|-----|-----|-----|
| L (m) | 0,3 | 0,6 | 1,1 | 1,6 |
| H (m) | 0,3 | | | |
| α | 30°; 45°; 60°; 90°; 120° | | | |
| *R | 2 - 6 | | | |

* Maks. liczba ramion
Max. no. of arms

Poprzeczka H / Crossbar H

| | | | | | |
|-------|-----|-----|-----|-----|---|
| L (m) | 0,3 | 0,6 | 1,1 | 1,6 | 2 |
| H (m) | 0,3 | | | | |

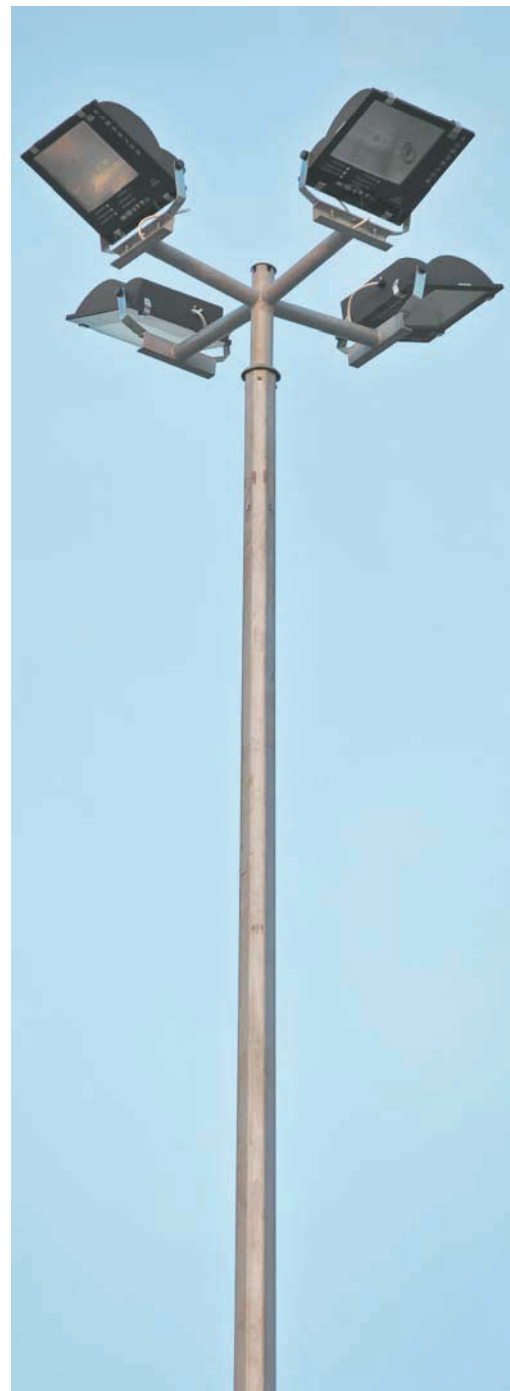
Poprzeczka V / Crossbar V

| | | | | | |
|----------|--------------------------|-----|-----|-----|---|
| L (m) | 0,3 | 0,6 | 1,1 | 1,6 | 2 |
| H (m) | 0,3 | | | | |
| α | 30°; 45°; 60°; 90°; 120° | | | | |

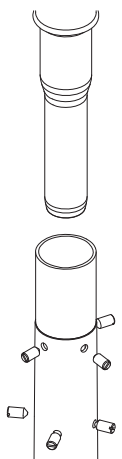
Korona / Crown

| | | | |
|-------|-----|-----|---|
| Ø (m) | 1,1 | 1,6 | 2 |
| H (m) | 0,3 | | |

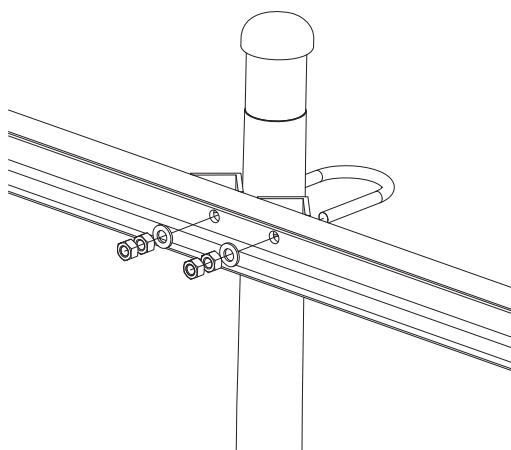
Standardowo poprzeczki wykonywane są bez otworów pod naświetlacze.
Crossbars are produced without installation holes for floodlights as a rule.



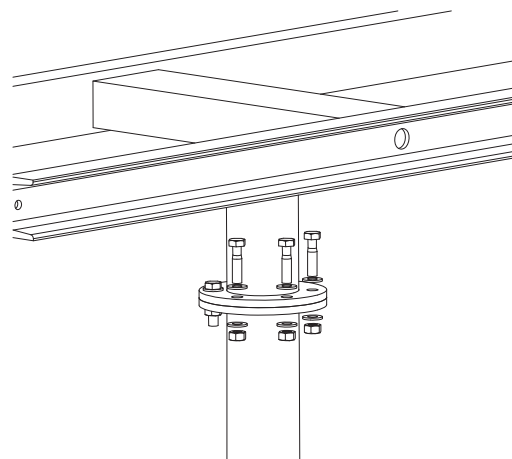
TYPY POŁĄCZEŃ
CONNECTION TYPES



NASADZANE
SLIPPED JOINTED



NA OBEJMĘ
GRIP CONNECTION



NA TARCZY
COLLAR CONNECTION

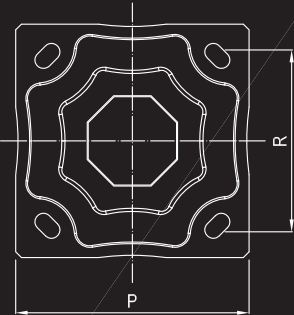
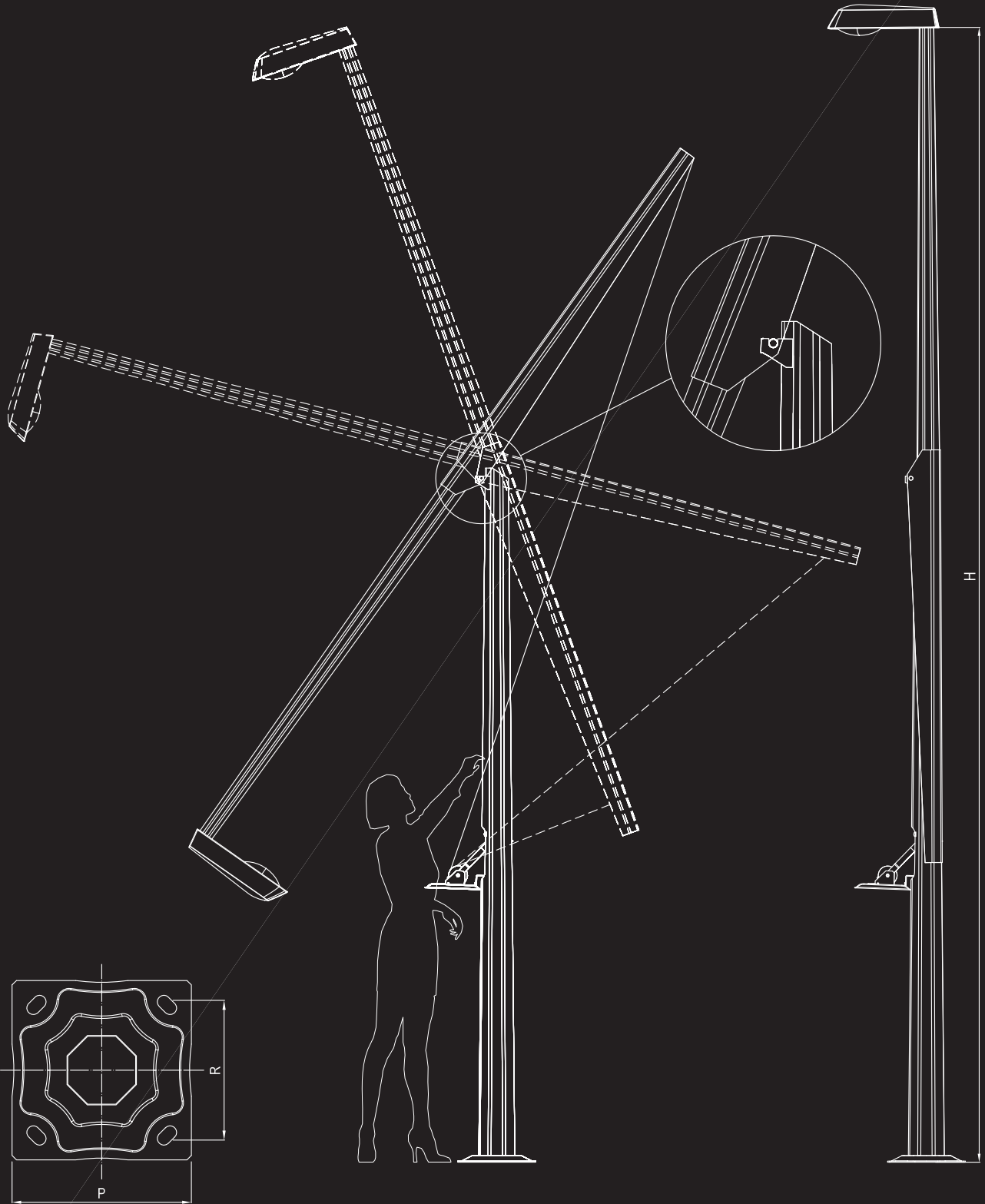
KONSTRUKCJE SPECJALNE

SPECIAL CONSTRUCTION POLES





HINGE



HINGE

Materiał / Description

Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)
Galvanized steel (according to EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing

Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO
Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

Przykładowa geometria słupa / Sample pole dimensions

| H | d | D | W | s | h | P/R | | | |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| [m] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [cm] | [mm] |
| 6 | | | | | | | | | 1000 |
| 7 | | 140; | | | | | | 120 | |
| 8 | 60; | 160; | | 110; | | 412 | | / | 1200 |
| 9 | 76; | 195; | 400 | 130 | 500 | 300 | M24 | 43; | |
| 10 | 90 | 210 | | | | | | 150 | 1500 |
| 11 | | | | | | | | / | |
| 12 | | | | | | | | 43 | 1700 |

SŁUPY PRZEGUBOWE

Firma VALMONT Polska oferuje specjalną konstrukcję słupów standardowych w tzw. wersji przegubowej.

Cechą charakterystyczną tych konstrukcji jest możliwość przegięcia ich górnej części do poziomu gruntu co umożliwia dostęp do opraw bez żadnego dodatkowego wyposażenia.

Właściwość ta ma istotne znaczenie w miejscach trudno dostępnych dla popularnych zwyżek (np. perony, wiadukty, miejsca pod liniami energetycznymi, itp.) oraz takich, gdzie zatrzymywanie ruchu wiąże się z dużymi utrudnieniami lub jest wręcz niemożliwe.

Opuszczenie górnej części słupa odbywa się w prosty sposób.

Najpierw należy przymocować do zaczepu usytuowanego na końcu fartucha (ogona) elastyczną linkę. Następnie należy odkręcić śrubę blokującą fartuch w pobliżu zaczepu linki i trzymając oburącz za linkę odchylić go, aż do całkowitego opuszczenia wierzchołka słupa.

Po dokonaniu prac serwisowych, wyprostowanie słupa i zablokowanie w pozycji wyprostowanej odbywa się w odwrotnej kolejności.

Konstrukcja tych słupów zapewnia łatwe opuszczanie górnej części dzięki odpowiedniej geometrii i wyważeniu. Umożliwia to właściwe usytuowanie przegubu oraz odpowiednia masa fartucha jako przeciwwagi. Bierze się przy tym pod uwagę wielkość łącznego obciążenia zamocowanego na wierzchołku słupa tak, aby obsługujący nie musiał używać nadmiernej siły do operowania linką. Z uwagi na zasadniczy wpływ obciążenia statycznego słupa na wymiary geometryczne części ruchomej, słupy te praktycznie są projektowane indywidualnie dla każdego przypadku obciążenia.

UWAGA:

Niemal wszystkie standardowe słupy i maszty produkowane przez firmę VALMONT Polska mogą występować w wersji przegubowej.

HINGE POLES

The company VALMONT Poland offers a specific structure variety of the standard poles in the form of the so called hinged poles.

The essence of the structure of these poles consists in the possibility of bending their upper part based on the principle of the draw-well. Thanks to that it is possible to access the fitting from the ground level without lifting devices for the operation.

This principle has a significant meaning in the places difficult to access for the popular increases (e.g. platforms, fenced areas, locations close to energy transmission line.) or places where stopping the street traffic makes significant difficulties or is almost impossible due to logistic issues.

Lowering of the upper part of the pole takes place in a simple manner.

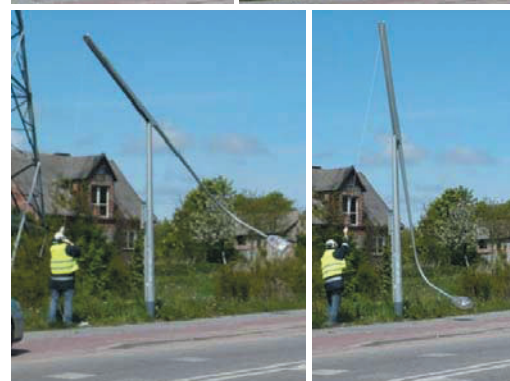
At first it should be mounted to the catch situated at the end of the apron (tail) of the flexible spring line. Subsequently the screw locking the apron near the line catch should be unscrewed and holding the line ambidextrously the apron should be deflected until the top of the pole will be entirely descended. After performing the operation, strengthening of the pole and locking it in the strengthened position takes place in the opposite order.

The structure of these poles ensures easy rotation of the upper part thanks to correct geometry and balance. It enables appropriate location of the hinge as well as correct mass of the apron as counterweight. The amount of the total load mounted at the top of the pole is taken into consideration, so as the operator does not have to use excessive force to operate the string line.

Due to the fundamental influence of the statistical load of the pole on the geometrical sizes of the rotary elements, these poles are practically designed individually for each case of the load with the use of specialist software.

IMPORTANT:

Almost all the standard poles and masts manufactured by VALMONT Poland may be available in the hinged version.



MASZT ODGROMOWY

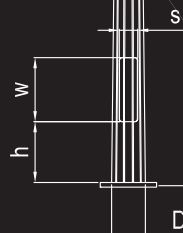
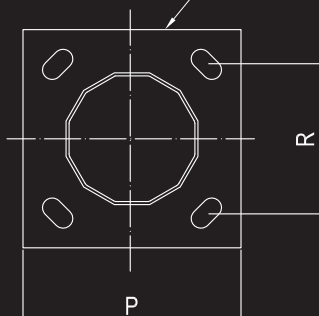
KOŃCÓWKA IGLICY
SPIKE

POŁĄCZENIE TARCZOWE
PLATE CONNECTION

FUNDAMENT PREFABRYKOWANY
CONCRETE BLOCK

PODSTAWA PŁASKA
BASEPLATE

H



MASZT ODGROMOWY

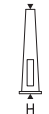










Materiał / Description

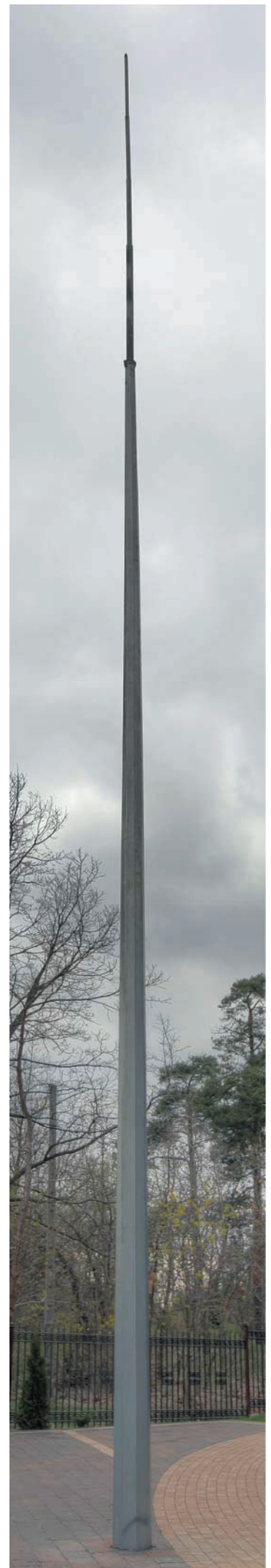
Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)
Galvanized steel (according to norm EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing

Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO
Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

Tabela z geometrią słupa / Pole dimensions

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| [m] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [cm] | [mm] |
| 18 | 230 | 500 | 130 | 500 | 420 / 300 | M27 | F-1 | 2000 |
| 20 | 265 | | 140 | | 440 / 300 | M33 | F-2 | |
| 22 | 310 | | 150 | | F-5/1 | |  | |
| 24 | 340 | | 160 | | | | | |
| 26 | 355 | | 170 | | | | | |
| 28 | 390 | | 180 | | 560 / 400 | M39 |  | |
| 30 | 420 | | 190 | | 650 / 500 | | | |



SIRIUS

KOŃCÓWKA OZDOBNA
DECORATIVE SPIKE

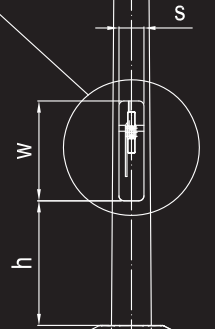
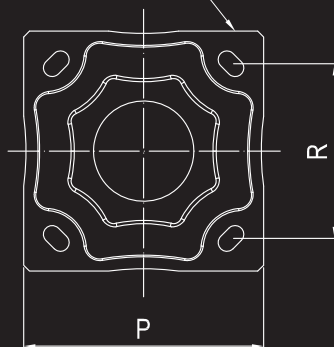
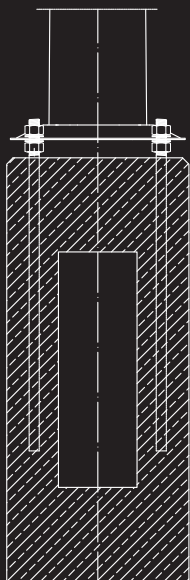
OBCIĄŻNIK FLAGI
FLAG POIDS

UCHWYT LINKI
CORD

FUNDAMENT PREFABRYKOWANY
CONCRETE BLOCK

PODSTAWA PRZETŁACZANA
FLANGE PLATE

valmont



SIRIUS

Materiał / Description

Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)

Galvanized steel (according to norm EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing

Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO

Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

Tabela z geometrią słupa / Pole dimensions














|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| [m] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [cm] | [mm] |
| 6 | 60 | 134 | 400 | 85 | 500 | 271 / 200 | M18 | 100 / 30 | 1000 |
| 7 | | 146 | | 100 | | 100 / 43 | | | |
| 8 | | 158 | | | | 1200 | | 120 / 43 | |
| 9 | | 170 | | 1500 | | | | | |
| 10 | | 182 | | | | 1700 | | | |
| 11 | | 194 | | 110 | | | | 150 / 43 | |
| 12 | 206 | | | | | | | | |

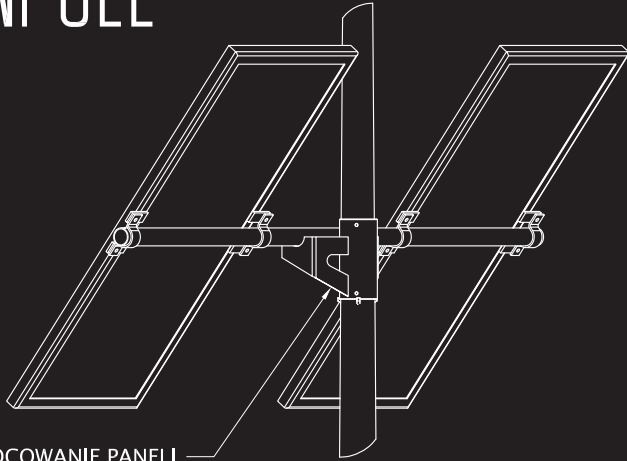
Tabela z wynikami obciążeń / Maximum loading

|  |  |  | | | | M | T |
|---|---|---|----------------------------------|------------------------------|----------------------------------|--------|-------|
| | | I, III strefa < 300 m n.p.m. | I, III strefa 300 - 450 m n.p.m. | II strefa 450 - 600 m n.p.m. | I, III strefa 600 - 900 m n.p.m. | | |
| [m] | [kg] | [m2] | [m2] | [m2] | [m2] | [daNm] | [daN] |
| 6 | 5 | 12 | 9 | 7 | 5 | 479 | 127 |
| 7 | | 10 | 8 | 6 | 4 | 538 | 129 |
| 8 | | 11 | 8 | 7 | 4 | 692 | 146 |
| 9 | | 11 | 9 | 7 | 4 | 848 | 162 |
| 10 | | 15 | 12 | 9 | 6 | 1278 | 207 |
| 11 | | 16 | 13 | 10 | 7 | 1543 | 232 |
| 12 | 16 | 12 | 9 | 6 | 1678 | 239 | |

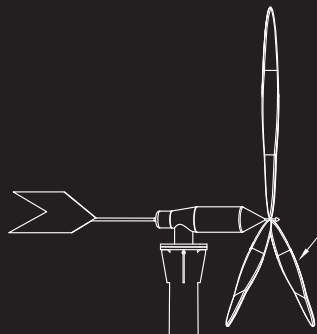


SUNPOLE

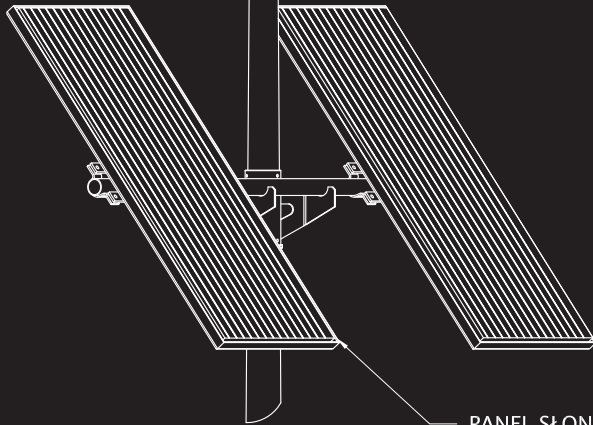
MOCOWANIE PANELE
PANEL CONNECTION



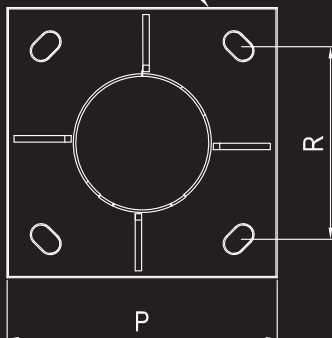
TURBINA WIATROWA
WIND TURBINE



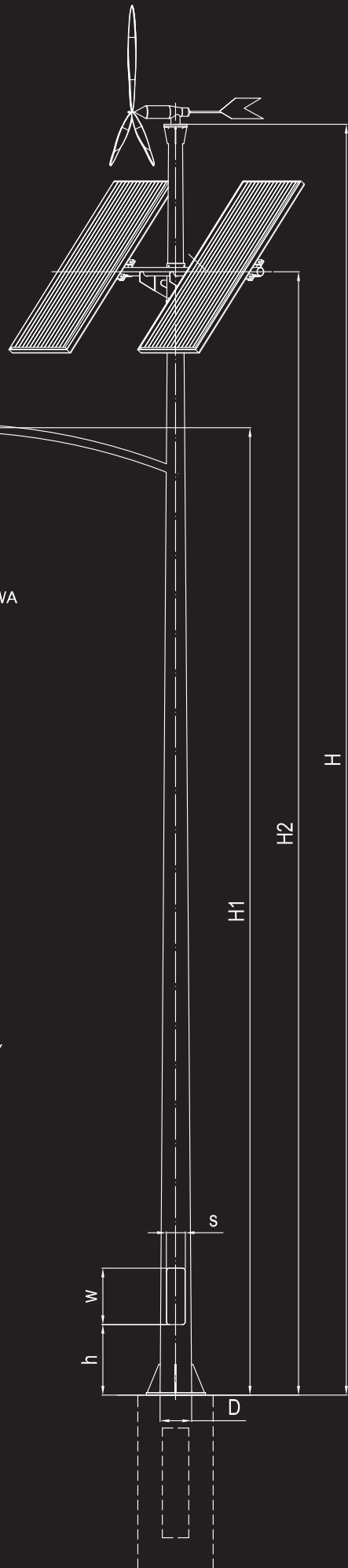
PANEL SŁONECZNY
SOLAR PANEL



PODSTAWA
BASEPLATE



valmont
STRUCTURES



SUNPOLE

Materiał / Description

Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)

Galvanized steel (according to norm EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing

Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO

Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

Tabela z geometrią słupa / Pole dimensions











|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| [m] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [cm] | [mm] |
| 6 | 100 | 202 | 400 | 130 | 500 | 420 / 300 | M24 | 150 / 43 | 1000 |
| 7 | | 219 | | | | | | | |
| 8 | | 236 | | | | | | | |
| 9 | | 253 | | | | | | | 1200 |
| | | | | | | | M27 | F-1 | |

Tabela z wynikami obciążeń / Maximum loading





|  |  |  |  | | | H1 | H2 | |
|---|---|---|---|------|------|------|-----|-----|
| [m] | [kg] | [m2] | [kg] | [m2] | [kg] | [m2] | [m] | [m] |
| 6 | 30 | 0,7 | 50 | 2,2 | 12 | 0,1 | 4 | 4,5 |
| 7 | 30 | 0,7 | 50 | 1,8 | 12 | 0,1 | 5 | 5,5 |
| 8 | 30 | 0,9 | 50 | 2,2 | 12 | 0,1 | 6 | 6,5 |
| 9 | 30 | 1,1 | 50 | 2,2 | 12 | 0,1 | 7 | 7,5 |

Tabela z wynikami obciążeń dla I strefy (prędkość wiatru 22 m/s)
Maximum loading for 1st zone (wind speed 22 m/s)















Śleza







...IE PANA W SWIETCICH WSGO











valmont 
STRUCTURES

Valmont Polska Sp. z o.o.

08 - 110 Siedlce, ul. Terespolska 12
tel. [+4825] 6430410, 643044, fax [+4825] 6430411
www.valmont.com.pl











